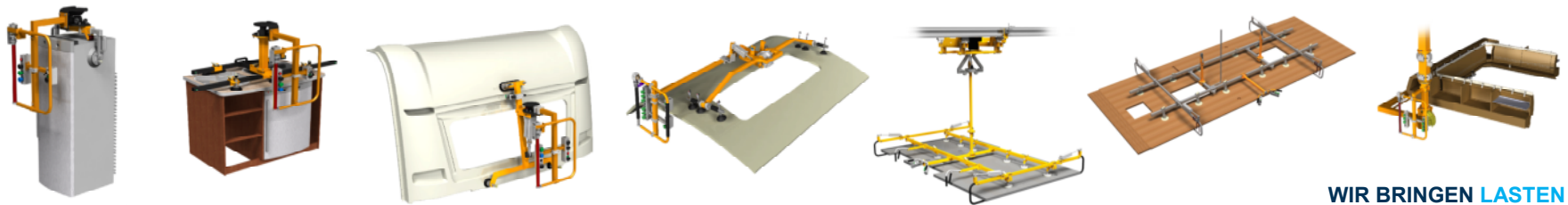


PRÄSENTATION

WOHNWAGEN
WOHNMOBIL
CARAVAN
MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

PRÄSENTATION für Hersteller

WOHNWAGEN WOHNMOBIL CARAVAN MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Projektübersicht:

HHG 5074	Bodenelement
HHG 5074	Dachelement
	Seitenteile
HHG 2621	Heckwand
HHG 2622	Bugwand
HHG 2894	Dachstaukasten
HHG 2895	Dachstaukasten
HHG 3077	Heck+Bugwand
HHG 2893	Küche
HHG 2620	Küche+Küchenschrank
	Nasszelle

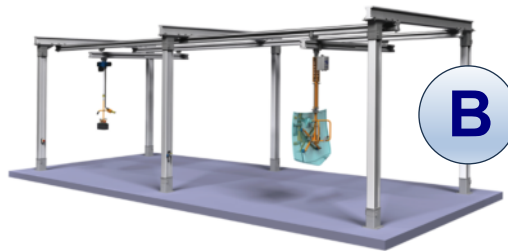




A

DECKENABGEHÄNGTES ALUMINIUM LEICHTLAUF SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG

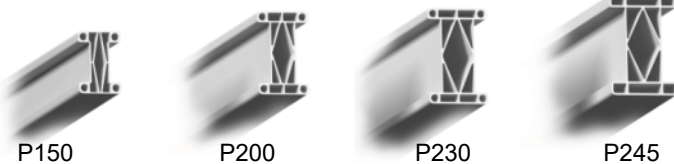
ALUMINIUM-PORTAL- SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG



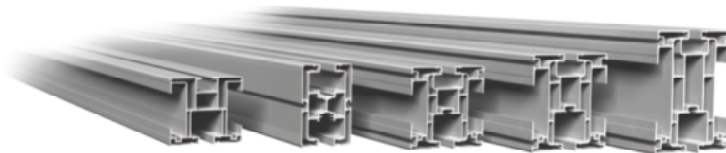
B



POLYGONTRÄGER SYSTEM



ROLLYXPLUS+ Schienensystem



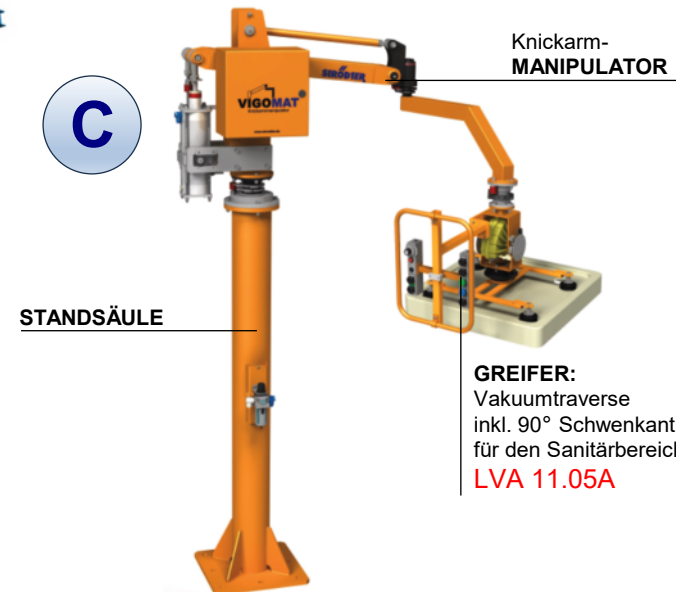
MANIPULATOREN UND GREIFER

SRP125 SR150W SRP150 SRP230 SRP225



C

BODENABHÄNGIG DURCH MANIPULATOREN AUF STANDSÄULE PLUS GREIFER



GREIFER:
Vakuumtraverse
inkl. 90° Schwenkantrieb
für den Sanitärbereich
LVA 11.05A

FUNKTIONS-, UND LEISTUNGSVORTEILE

- Hubgeschwindigkeit: max. 300 mm/sec
- Einschaltdauer: 100 %
- Hub Standard: bis 1500 mm
- Hub Sonder: max. 2000 mm
- Momentaufnahme: Momentensteif

BEDIENUNG KINDERLEICHT! OHNE PROGRAMMIERUNG!

Die Produktionsteile werden mit der natürlichen, menschlichen Sensorik
feinfühlig und lastfrei, vertikal und horizontal bewegt.

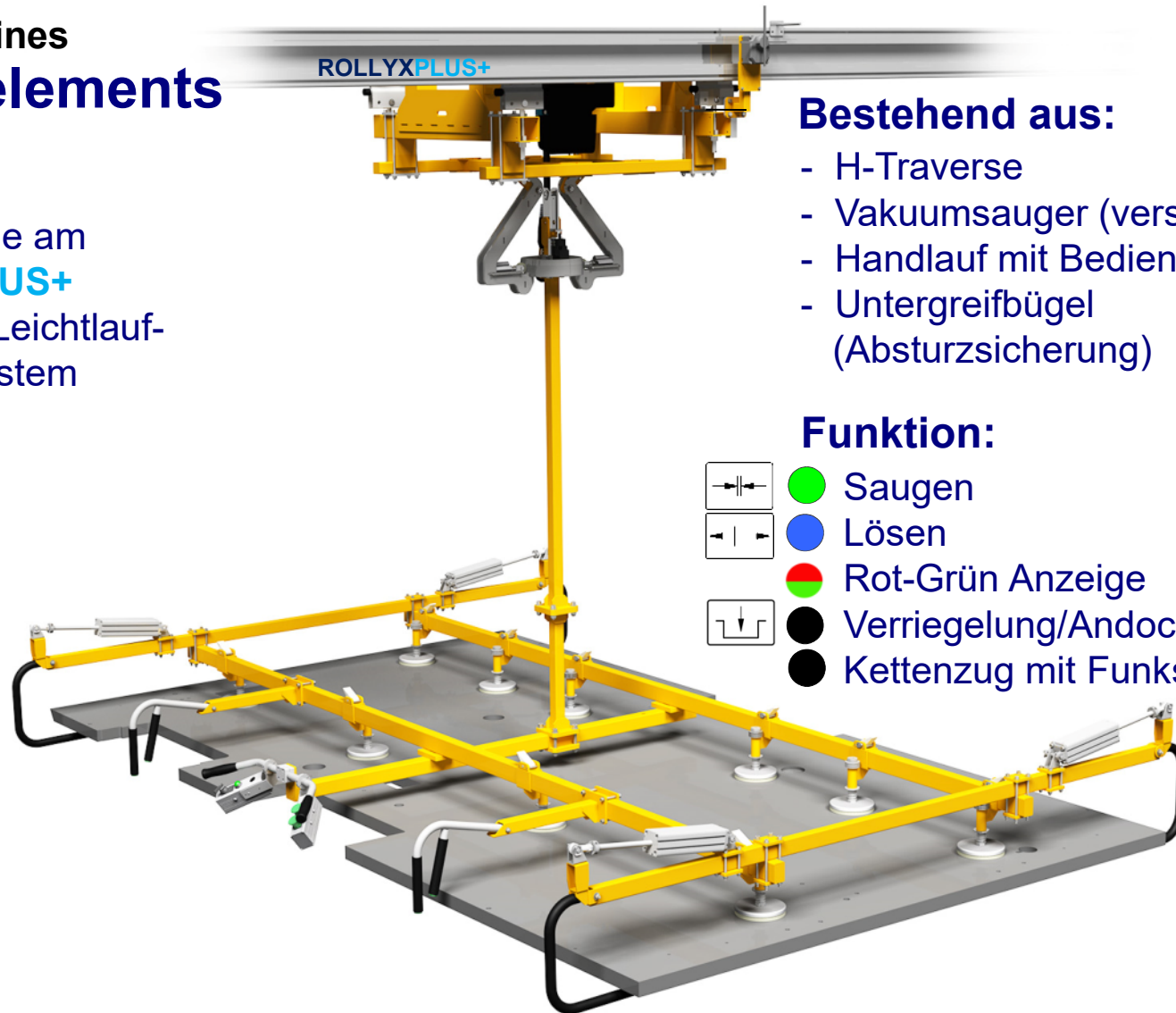
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Bodenelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

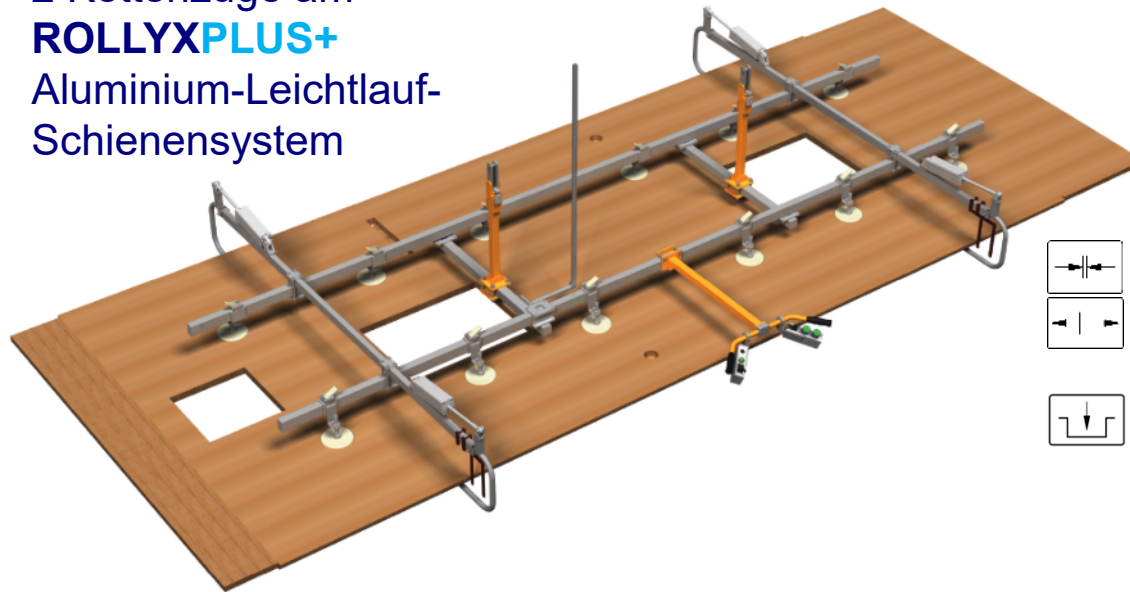
- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel (Absturzsicherung)

Funktion:

-  Saugen
-  Lösen
-  Rot-Grün Anzeige
-  Verriegelung/Andocken
-  Kettenzug mit Funksteuerung

Handling eines Dachelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel
(Absturzsicherung)

Funktion:

-  ● Saugen
-  ● Lösen
-  ● Rot-Grün Anzeige
-  ● Verriegelung/Andocken
-  ● Kettenzug mit Funksteuerung

Handling von Möbelbaugruppen HHG 2620/2893



TELO-MAT FP 120:

Mit Schnellwechsellvorrichtung
und Pendelvorrichtung am
ROLLYXPLUS Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Verstellbare Vakuumtraverse
für Küchen
- H-Traverse mit manuell
verstellbaren Saugern



WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

2893

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Parallelspanner mit Vakuumsaugern
für Kühlschränke

- manuell verstellbarer,
pneumatischer Parallelspanner
- Vakuumsaugern




WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN

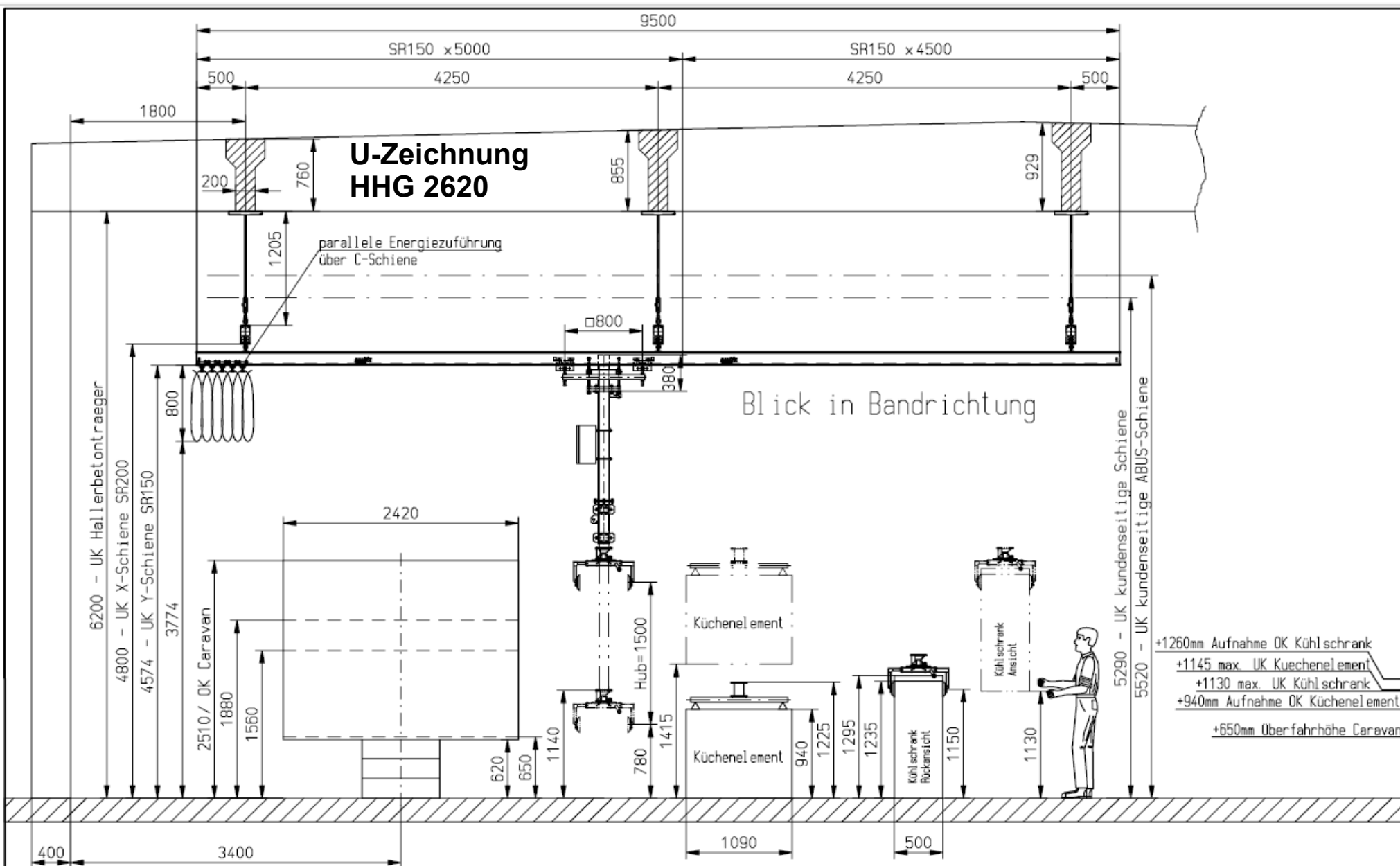


STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



- Funktion:**
-  Vakuum EIN
 -  Vakuum AUS
 -  Rot-Grün Anzeige
 - Drehrohr = Einstellen Balance



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

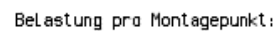
Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung:	Traglast
Gerät : RAL 9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	: 35-70 kg
Werkzeug : RAL 1305	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	Gerätegewicht: 135 kg
Schaltschrank : RAL 9002		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	LAM-Gewicht : 15-30 kg
Sonstiges : RAL 9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m ³	

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

Bandrichtung	
--------------	--



Belastung ohne HHGs (min. Belastung)	60 Kg (X-Schiene SR200)
Belastung mit 1 HHG	400 Kg (X-Schiene SR200 X-Brücke SR150 HHG 2620 incl. LAM & Last)
Belastung mit 2 HHG (max. Belastung)	730 Kg (X-Schiene SR200 X-Brücke SR150 HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= außenliegender Anschlag links
2= außenliegender Anschlag rechts

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

Bearbeitung



Belastung mit 1 HHS 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Größe: SR150
HHS 2620 incl. LK1 & LK2)

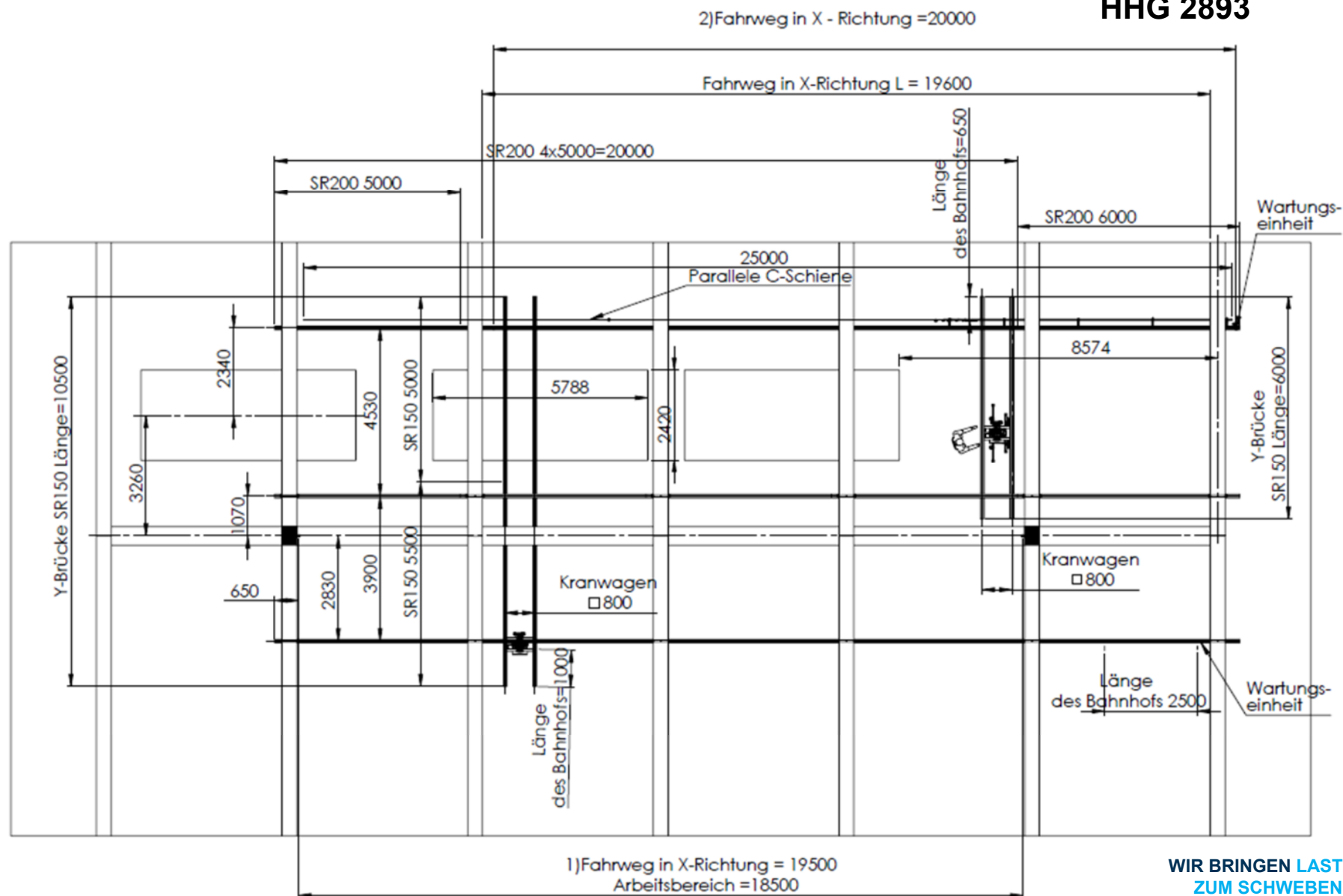
Belastung mit 2 HHS : 730 kg (X-Schiene SR200
(max. Belastung): X-Breite SR150
HHS 2021 incl. LAN & Last)

1= außenliegender Anschluss links
2= außenliegender Anschluss rechts

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRODTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2893



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbegebung	erforderliche pneumatische Energieleitung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast
Gerät : 10002 RAL	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	: 120kg
Werkzeug : 10006 RAL		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000nm	Gerätegewicht : 135kg
Schaltschrank : 10002 RAL	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	LAM-Gewicht : 60kg
Sonstiges : 10002 RAL		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³	

Handling einer Heckwand HHG 2621



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**-Aluminium-
Leichtlauf-Schienensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung
- 90° manuell schwenkbarer
Bedienhandgriff

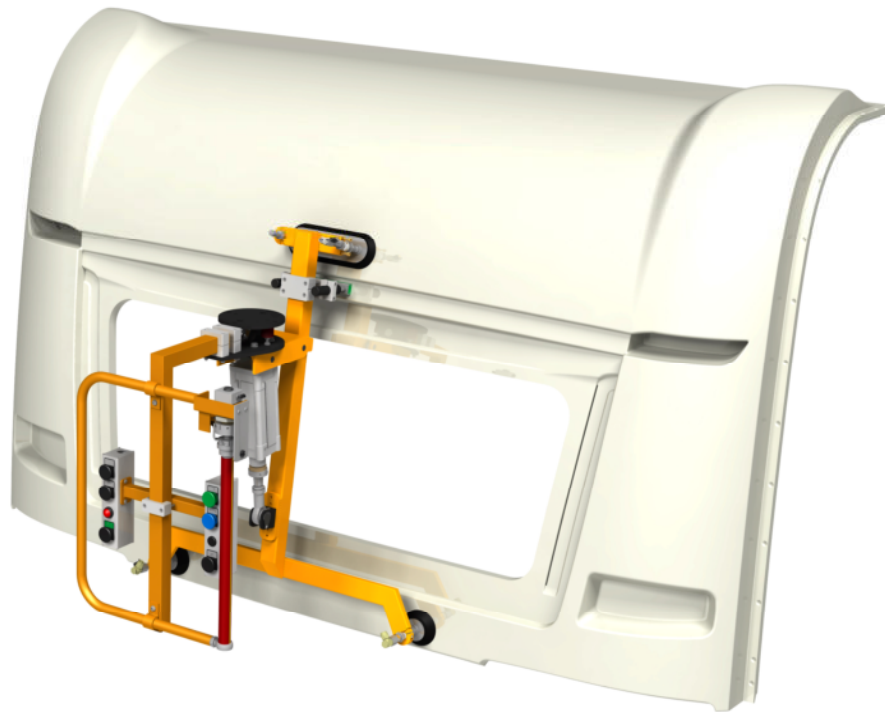


WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Heckwand HHG 2621



Vakuum EIN



Vakuum AUS



Schwenken AUF



Schwenken AB



Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

Bandrichtung	
--------------	--



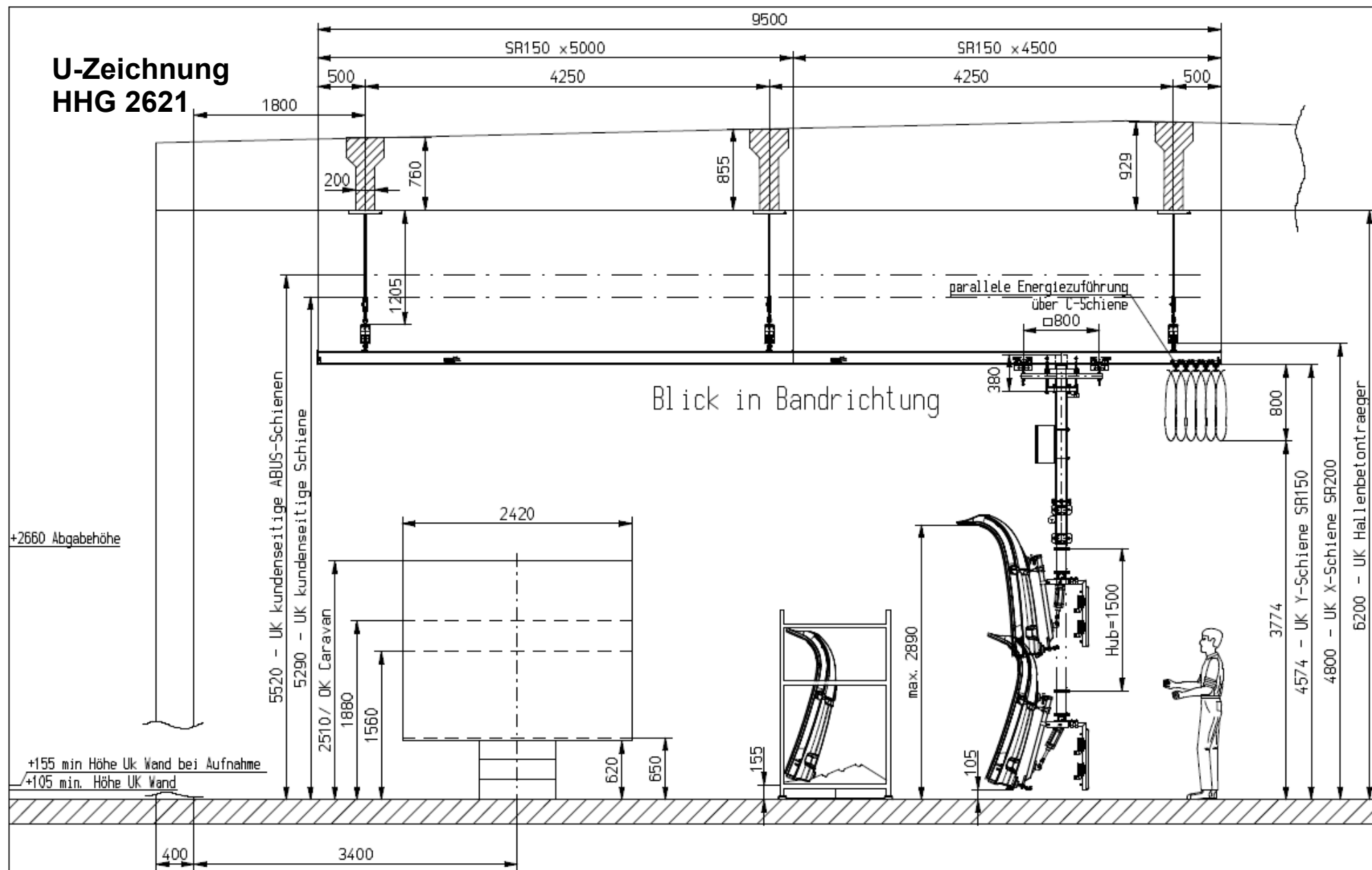
Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
(max. Belastung) X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= außenliegender Anschlag links
2= außenliegender Anschlag rechts

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRODTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2621

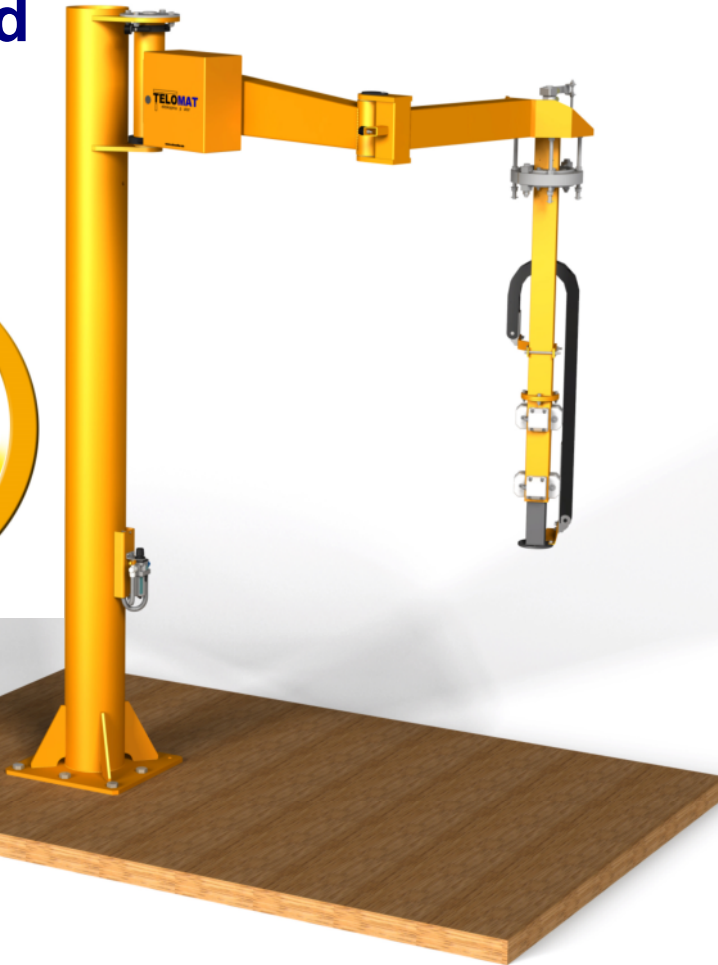


Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung		erforderliche pneumatische Energiezuführung Druckluft 6 bar Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	erforderliche Druckluftaufbereitung: nach DIN ISO 8573-1 Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000µm Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³
	Gerät	RAL 9002		
	Werkzeug	RAL 1006		
	Schaltschrank	RAL 9002		
	Sonstiges	RAL 9002		

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Bugwand HHG 2622



TELO-MAT FP 120

am Knickschwenkausleger
(VIGO-MAT) mit Standsäule

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung

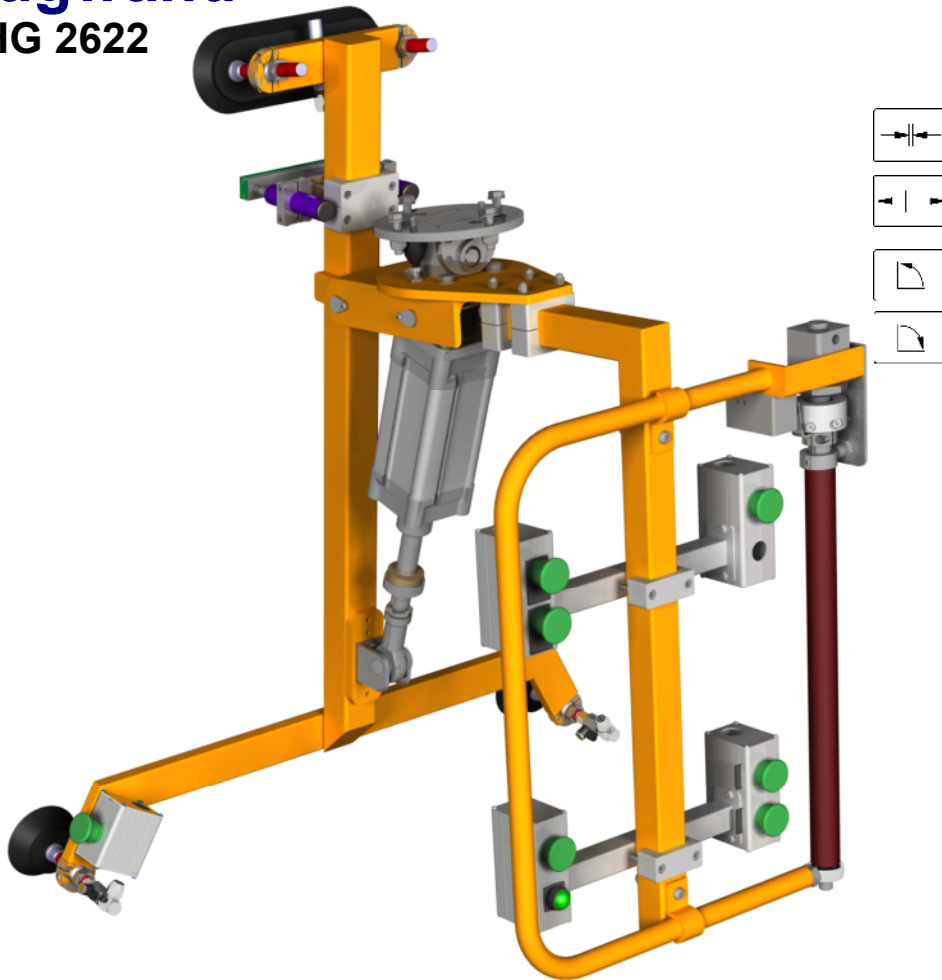


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

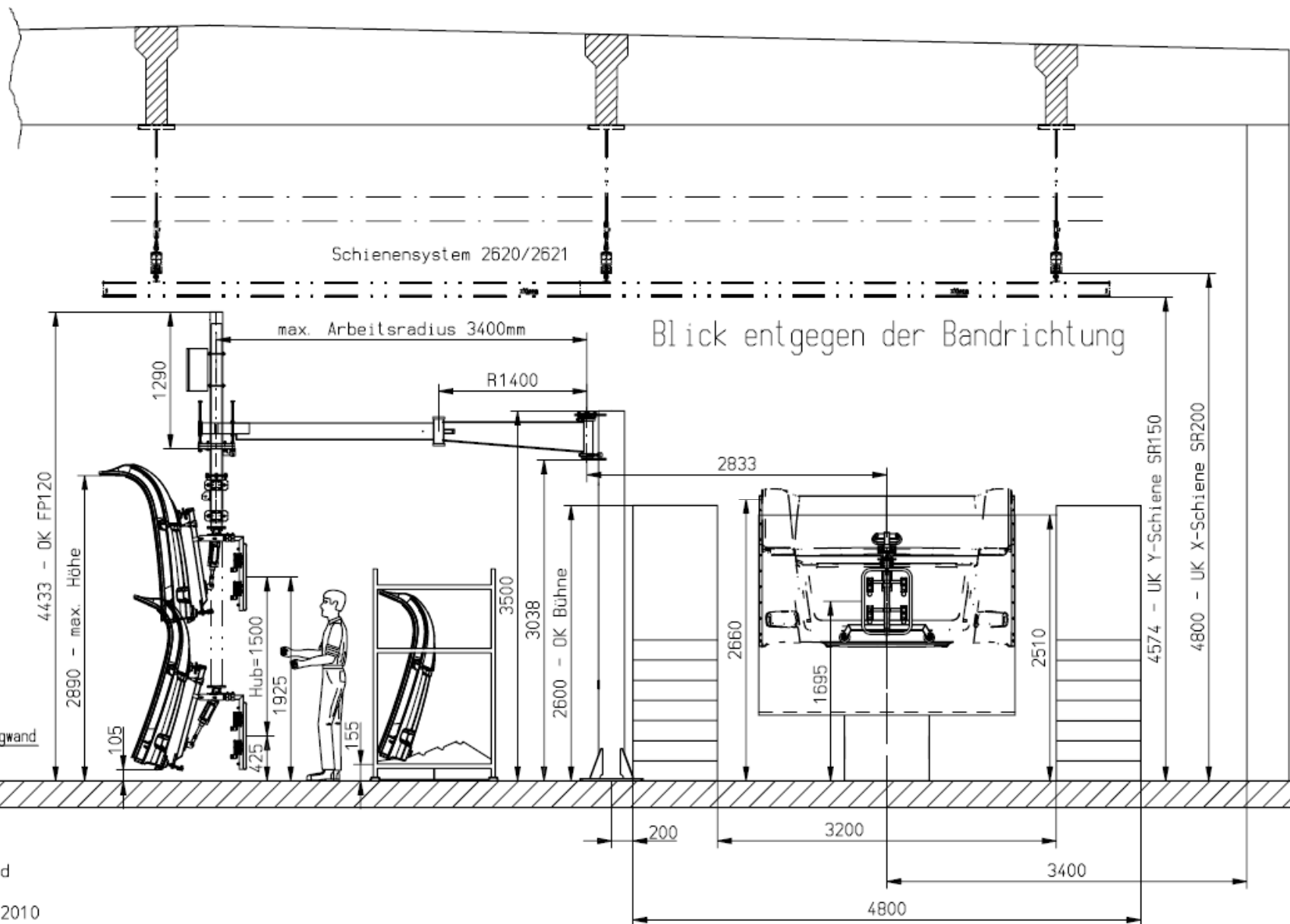
Handling einer Bugwand HHG 2622



Funktion:

- Vakuum EIN
 - Vakuum AUS
 - Schwenken AUF
 - Schwenken AB
 - ● Rot-Grün Anzeige
- Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2622



Handhabung Bugwand
Gewicht 41-46 Kg
Stand 05. August 2010

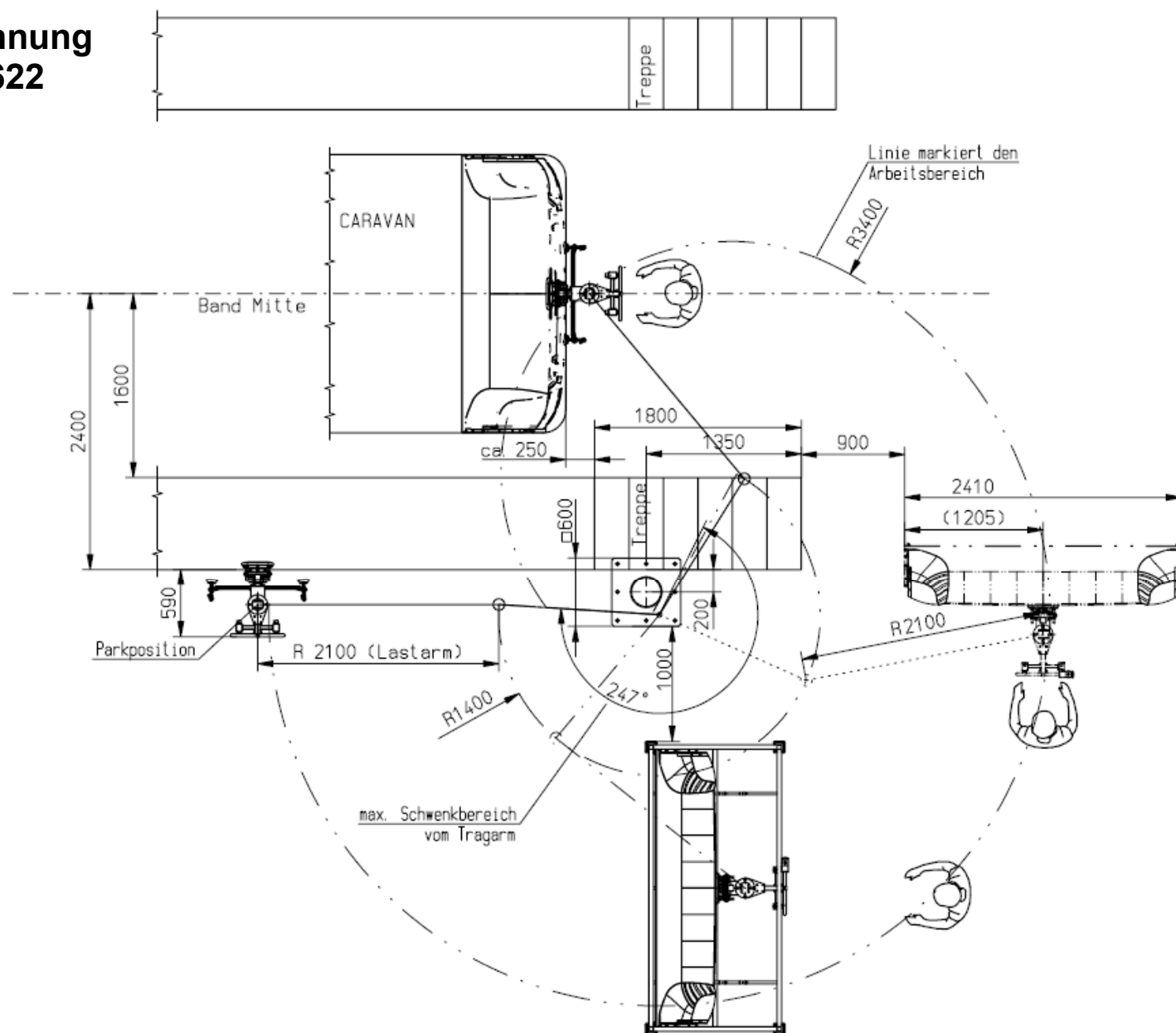
Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung			erforderliche pneumatische Energiezufuhr	erforderliche Druckluftaufbereitung:	Traglast : 41-46 kg
Gerät	: RAL	9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätgewicht: 135 kg
Werkzeug	: RAL	1006	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 45 kg
Schaltschrank	: RAL	9002		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
Sonstiges	: RAL	9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/l	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

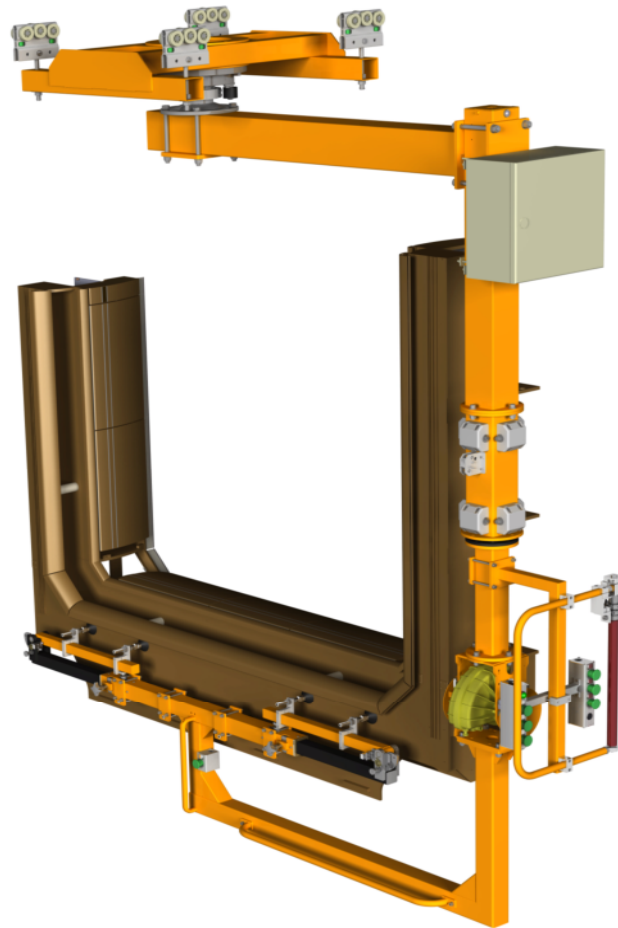
U-Zeichnung HHG 2622



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895

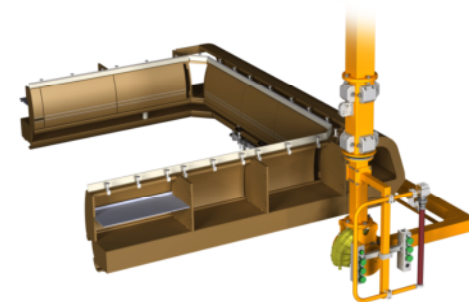


TELO-MAT FP 120

Ausleger am Kranwagen am
ROLLYXPLUS+ Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem (nicht dargestellt)

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- verstellbarer Vakuumtraverse
- 90° Schwenkvorrichtung

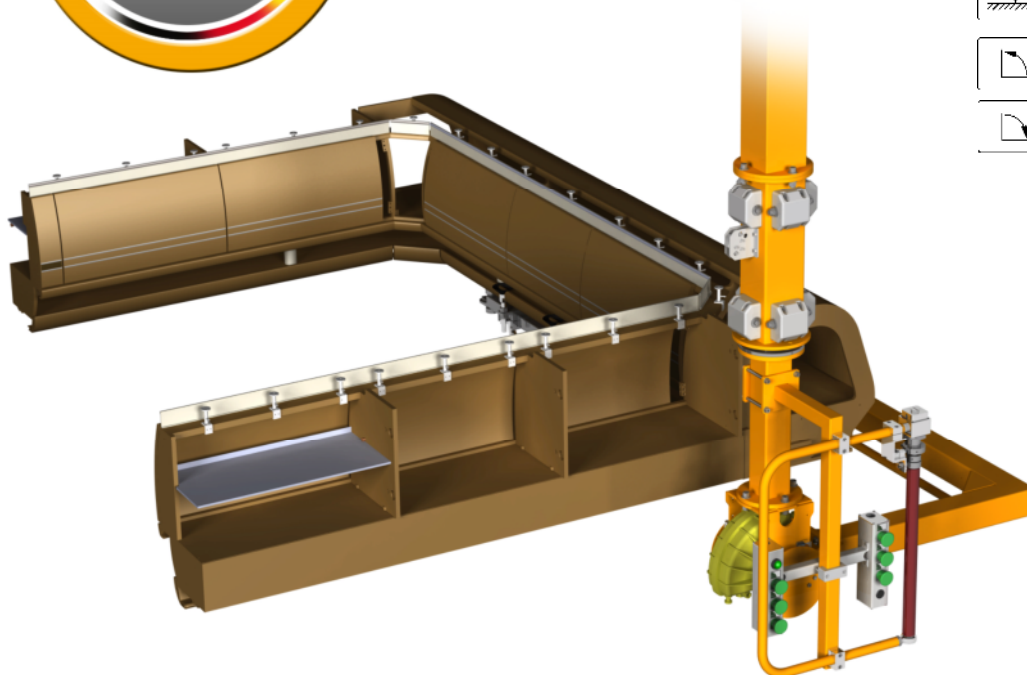


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

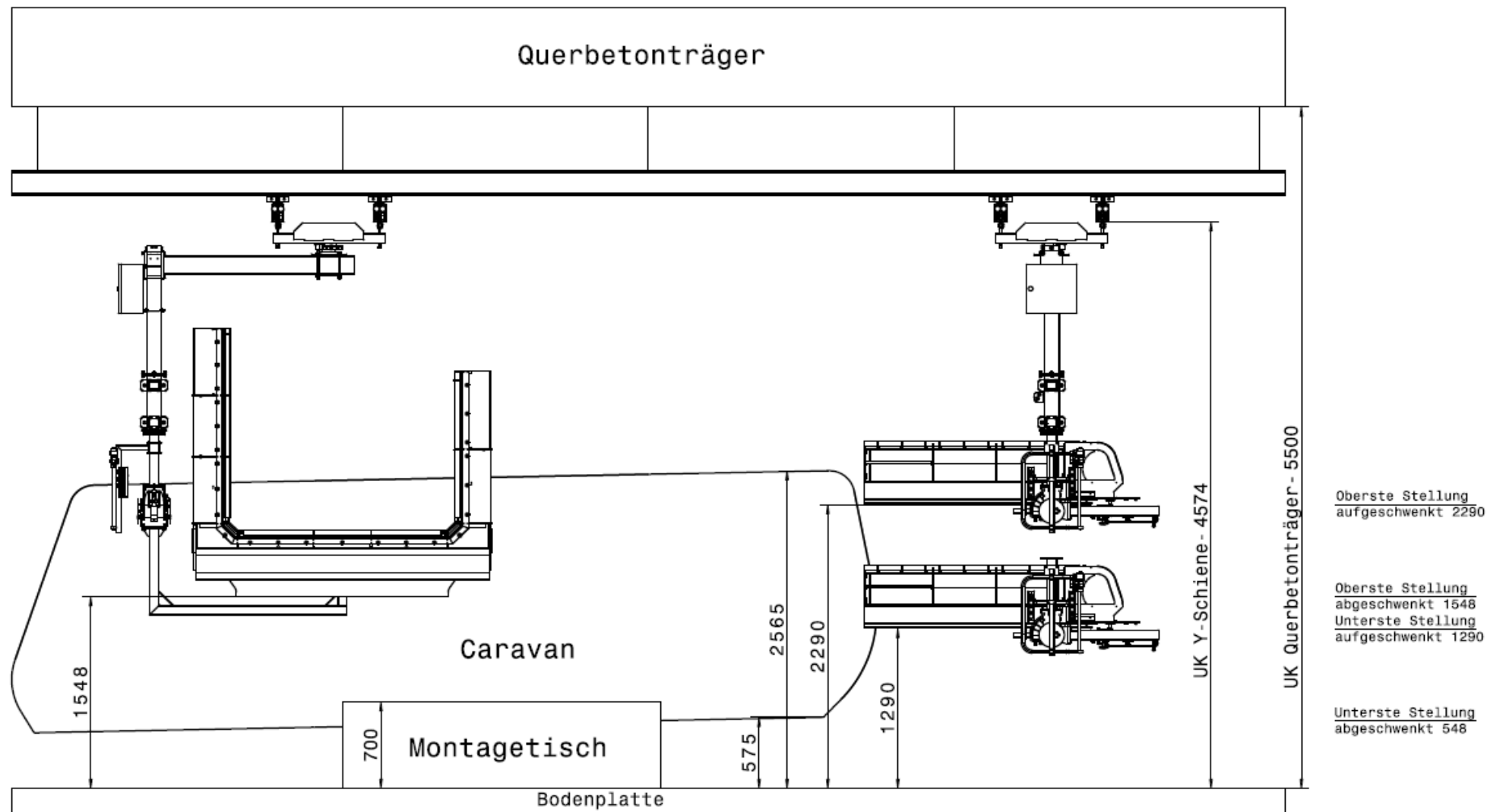
Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895



Funktion:

- Vakuum EIN
- Vakuum AUS
- Zustimmung
- Absetzen
- Schwenken AUF
- Schwenken AB
- Rot-Grün Anzeige
- Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2894/2829



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung	
Gerät	: RAL 9002
Werkzeug	: RAL 1006
Schaltschrank	: RAL 9002
Sonstiges	: RAL 1006/9002

erforderliche pneumatische Energiezuführung
Druckluft 7 bar
Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde

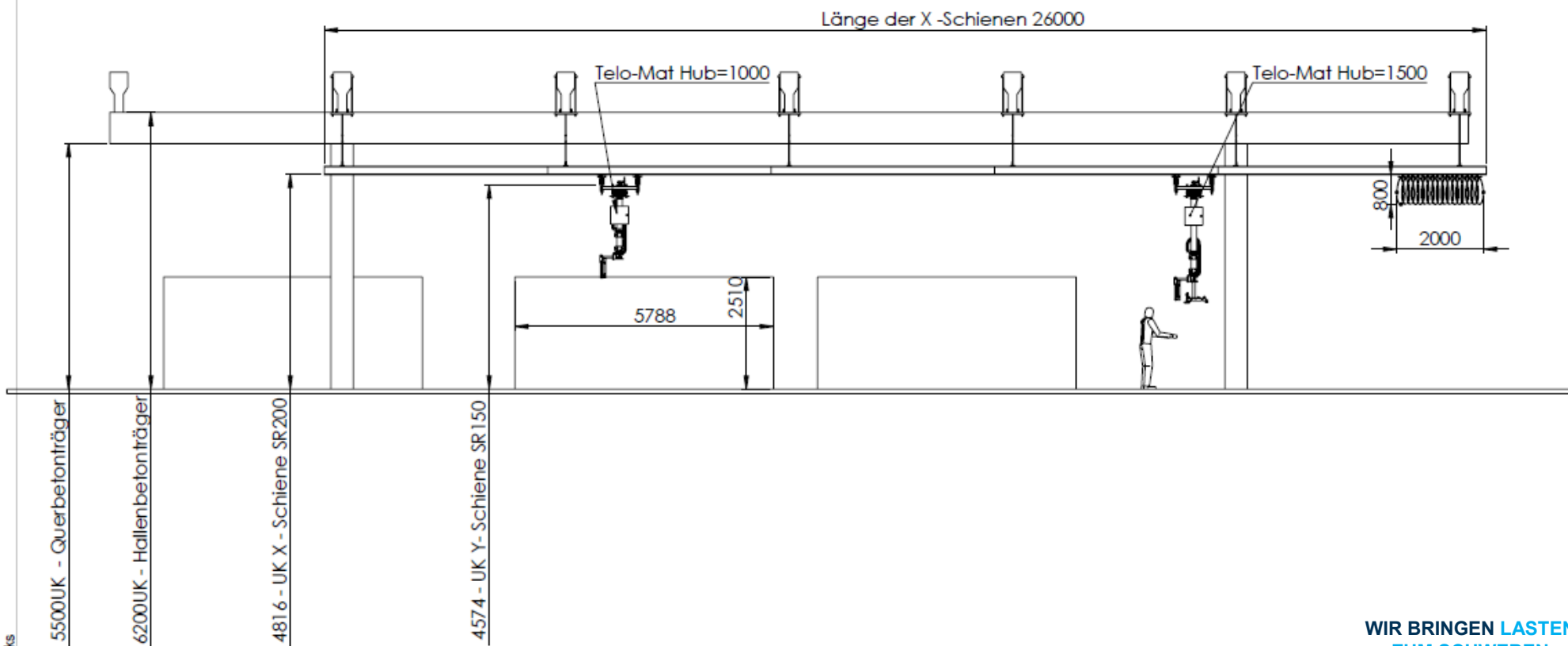
erforderliche Druckluftaufbereitung
nach DIN ISO 8573-1
Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg
Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³

Traglast	: 56 kg
Gerätegewicht	: 135 kg
LAM-Gewicht	: 106 kg

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2894/2829



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung	
Gerät	: 9002 RAL
Werkzeug	: 1006 RAL
Schaltschrank	: 9002 RAL
Sonstiges	: 9002RAL

erforderliche pneumatische Energiezuführung	
Druckluft 6 bar	
Anschluss DIN 12 1/2" Innengewinde	

erforderliche Druckluftaufbereitung	
nach DIN ISO 8573-1	
Feststoffe	: Klasse 3 = 3/1000mm
Wassergehalt	: Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt	: Klasse 1 = 0,01 mg/m

Traglast	: 120kg
Gerätgewicht	: 135kg
LAM-Gewicht	: 60kg

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077

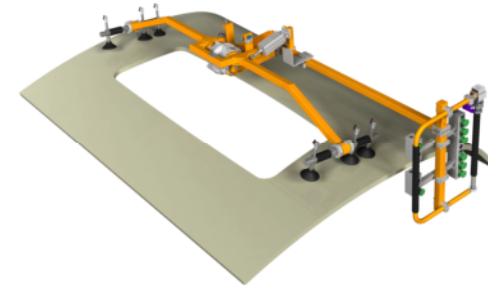


TELO-MAT FP 120

Am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung

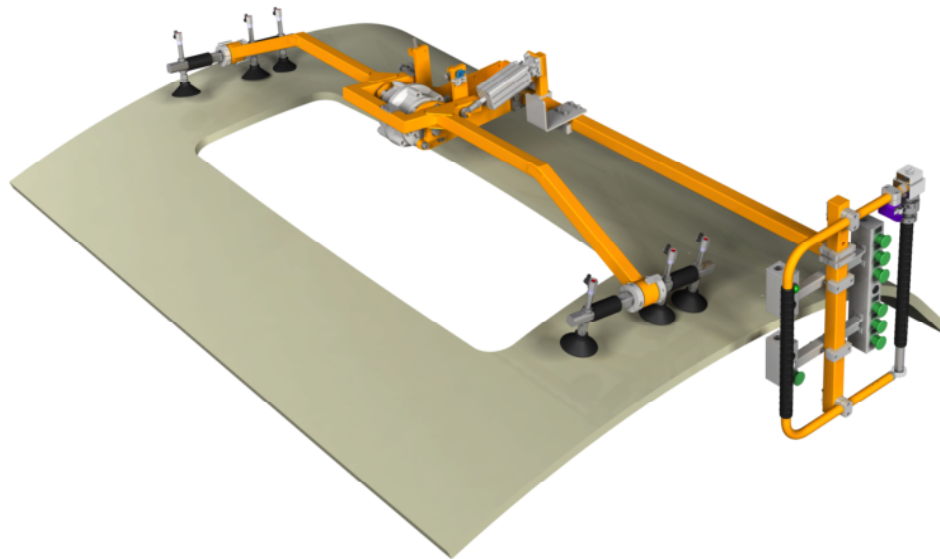


WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077



Vakuum EIN



Vakuum AUS



Zustimmen



Absetzen



Schwenken AUF

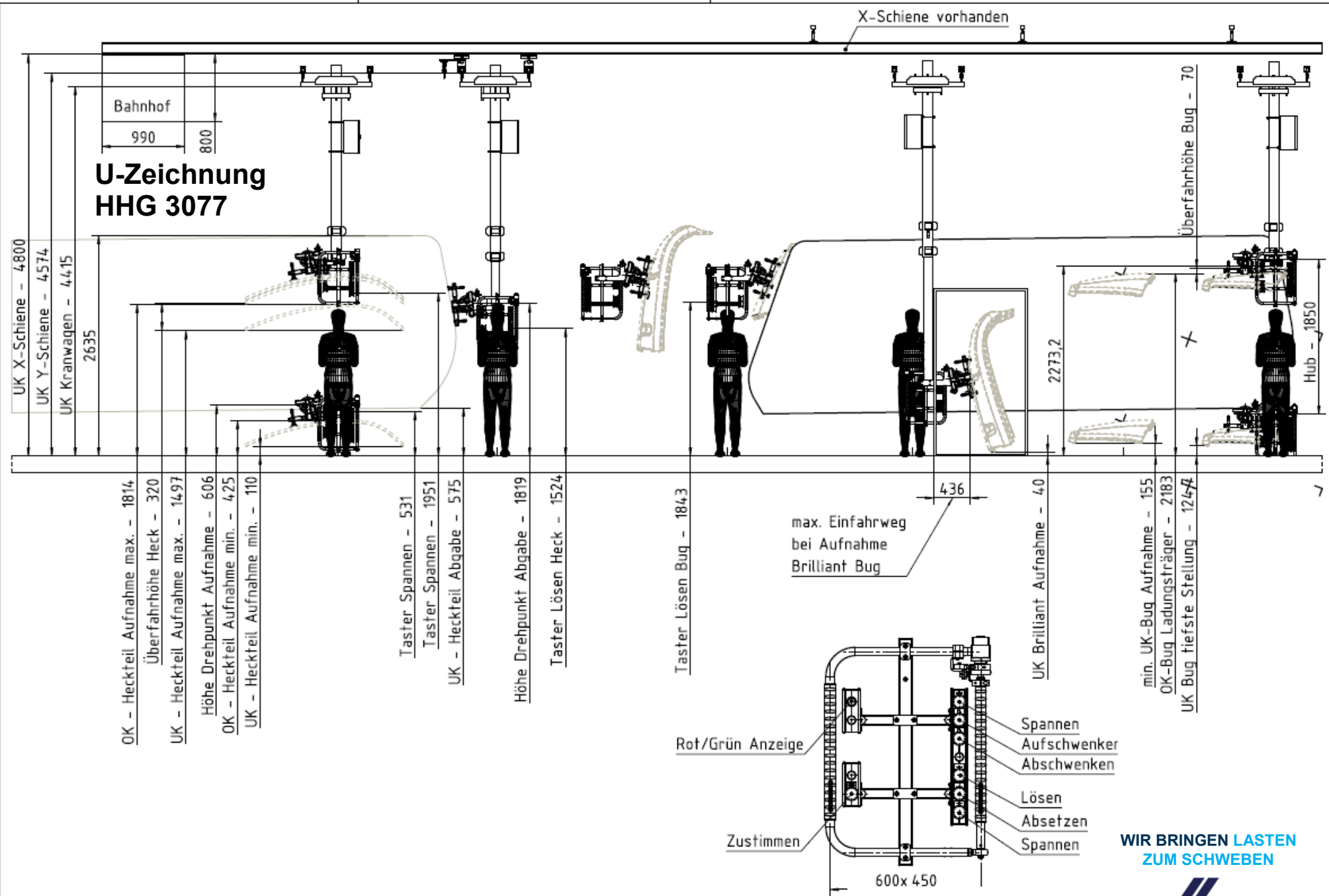


Schwenken AB

Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 3077



Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 50 kg
	Gerät : RRL 9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht: 135 kg
	Werkzeug : RRL 1005		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 60 kg
	Schalttschrank : RRL 9002	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
	Sonstiges : RRL 9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m	

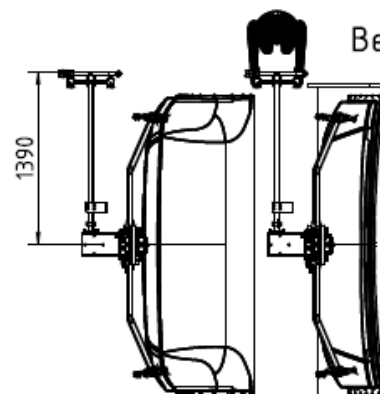
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

X-Schienen vorhanden

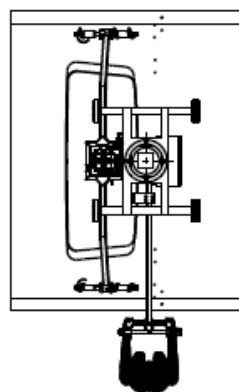
U-Zeichnung HHG 3077

Bedienerseite Bug



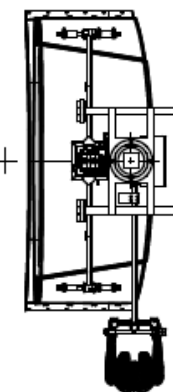
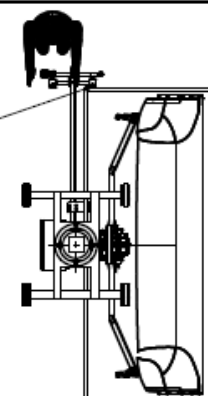
Freigabe	
Datum:	
Name:	
Unterschrift mit Firmenstempel:	

Bedienerseite Heck



Engstelle

C-Schiene für
Energiezuführung
Y-Schiene



Bahnhof - 990

Spurweite - 800

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung
Gerät : RRL 3002
Werkzeug : RRL 1000
Schaltschrank : RRL 3002
Sonstiges : RRL 3002

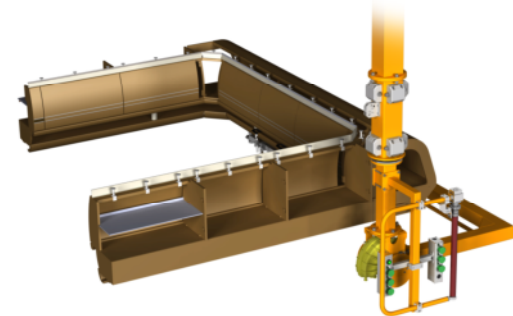
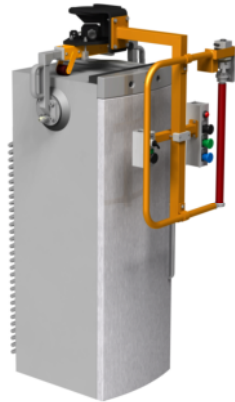
erforderliche pneumatische Energiezuführung
Druckluft 6 bar
Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde

erforderliche Druckluftaufbereitung
nach DIN ISO 8573-1
Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg
Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m

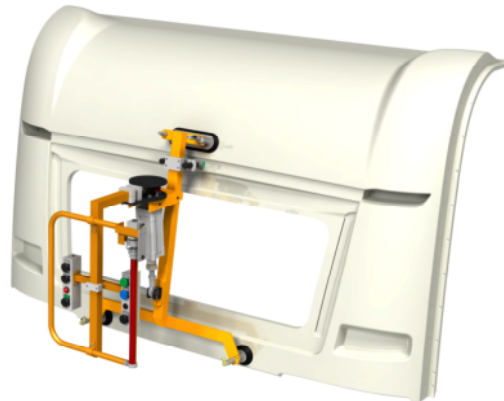
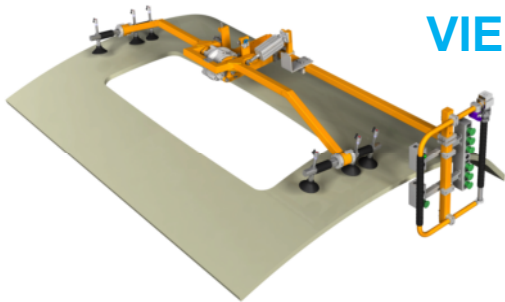
Traglast : 50 kg
Gerätegewicht: 135 kg
LAM-Gewicht : 60 kg

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH



VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT



STRÖDTER Handhabungstechnik GmbH
Gabelsbergerstraße 6
59069 Hamm

Telefon: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 0

Telefax: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 21

e-mail: info@stroedter.de

Internet: www.stroedter.de

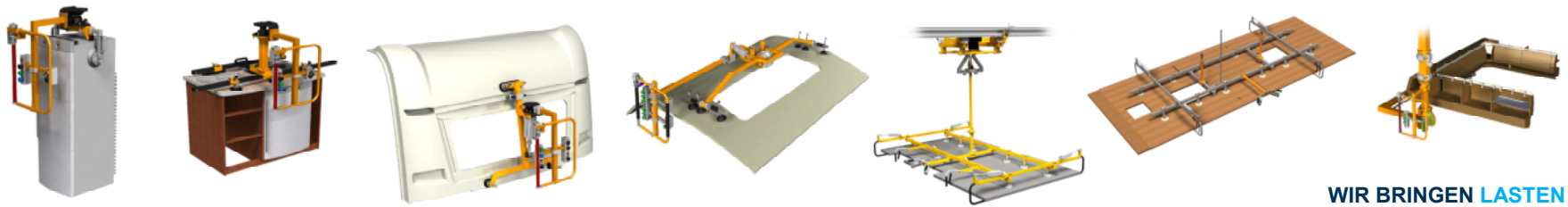
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

PRÄSENTATION

WOHNWAGEN
WOHNMOBIL
CARAVAN
MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

PRÄSENTATION für Hersteller

WOHNWAGEN WOHNMOBIL CARAVAN MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Projektübersicht:

HHG 5074	Bodenelement
HHG 5074	Dachelement
	Seitenteile
HHG 2621	Heckwand
HHG 2622	Bugwand
HHG 2894	Dachstaukasten
HHG 2895	Dachstaukasten
HHG 3077	Heck+Bugwand
HHG 2893	Küche
HHG 2620	Küche+Küchenschrank
	Nasszelle

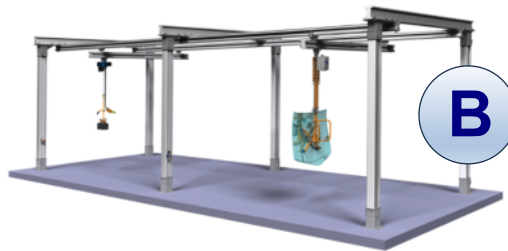




A

DECKENABGEHÄNGTES ALUMINIUM LEICHTLAUF SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG

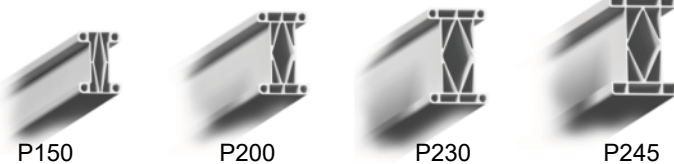
ALUMINIUM-PORTAL- SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG



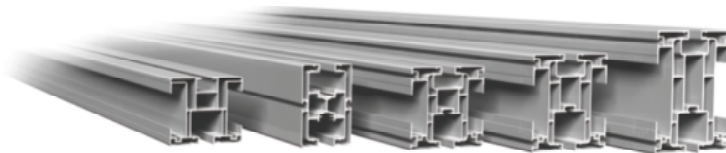
B



POLYGONTRÄGER SYSTEM



ROLLYXPLUS+ Schienensystem



MANIPULATOREN UND GREIFER

SRP125 SR150W SRP150 SRP230 SRP225



C

BODENABHÄNGIG DURCH MANIPULATOREN AUF STANDSÄULE PLUS GREIFER



GREIFER:
Vakuumtraverse
inkl. 90° Schwenkantrieb
für den Sanitärbereich
LVA 11.05A

FUNKTIONS-, UND LEISTUNGSVORTEILE

- Hubgeschwindigkeit: max. 300 mm/sec
- Einschaltdauer: 100 %
- Hub Standard: bis 1500 mm
- Hub Sonder: max. 2000 mm
- Momentaufnahme: Momentensteif

BEDIENUNG KINDERLEICHT! OHNE PROGRAMMIERUNG!

Die Produktionsteile werden mit der natürlichen, menschlichen Sensorik
feinfühlig und lastfrei, vertikal und horizontal bewegt.

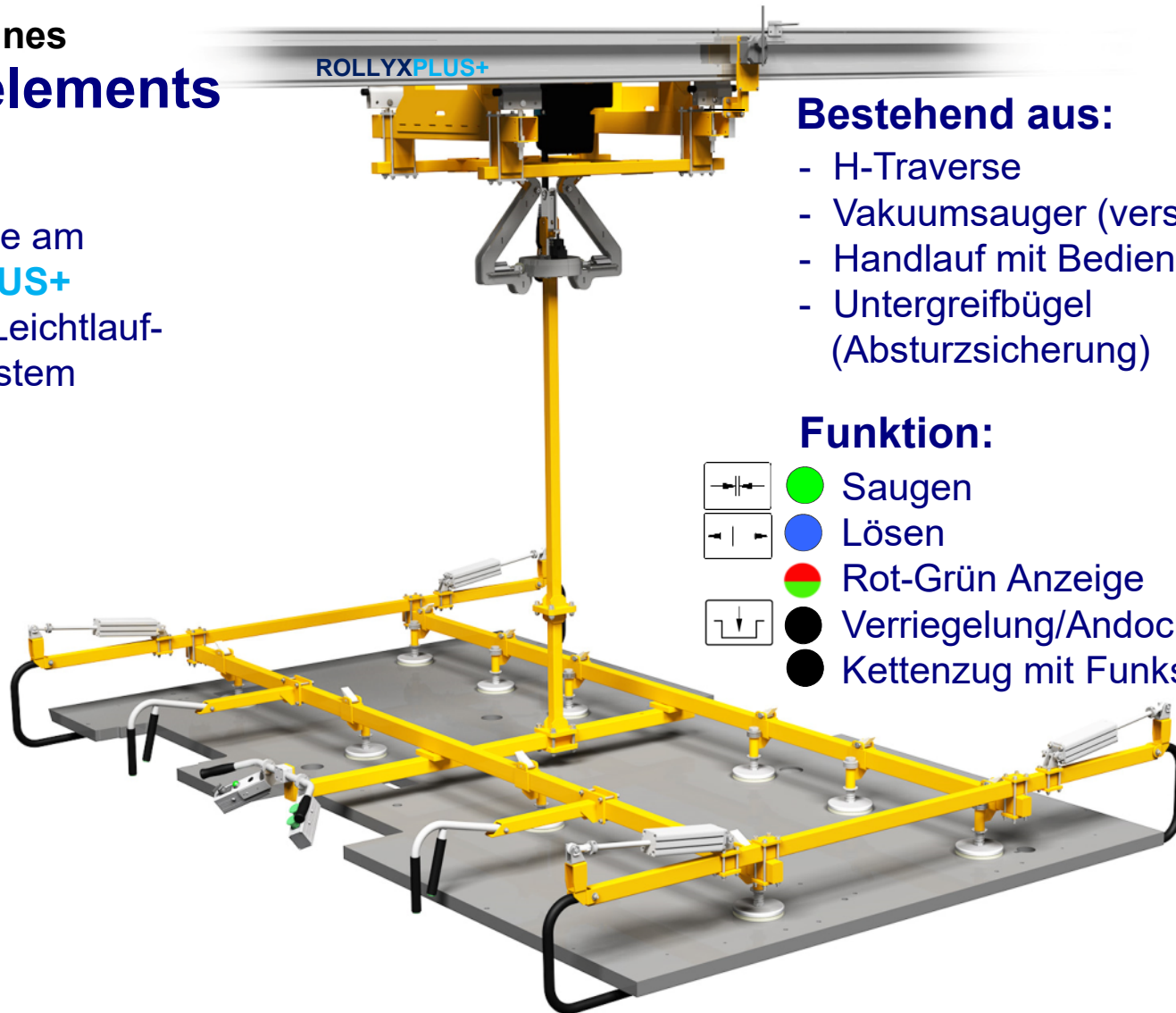
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Bodenelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

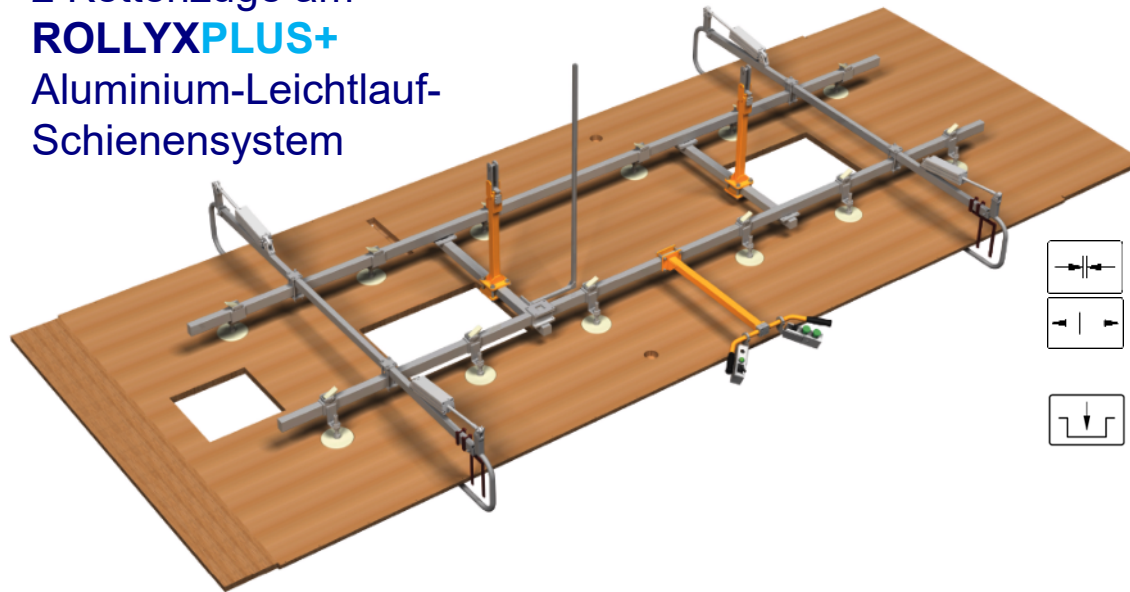
- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel (Absturzsicherung)

Funktion:

-  Saugen
-  Lösen
-  Rot-Grün Anzeige
-  Verriegelung/Andocken
-  Kettenzug mit Funksteuerung

Handling eines Dachelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel (Absturzsicherung)

Funktion:

-  ● Saugen
-  ● Lösen
-  ● Rot-Grün Anzeige
-  ● Verriegelung/Andocken
-  ● Kettenzug mit Funksteuerung

Handling von Möbelbaugruppen HHG 2620/2893



TELO-MAT FP 120:

Mit Schnellwechsellvorrichtung
und Pendelvorrichtung am
ROLLYXPLUS Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Verstellbare Vakuumtraverse
für Küchen
- H-Traverse mit manuell
verstellbaren Saugern



WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

2893

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Parallelspanner mit Vakuumsaugern
für Kühlschränke

- manuell verstellbarer,
pneumatischer Parallelspanner
- Vakuumsaugern




WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN

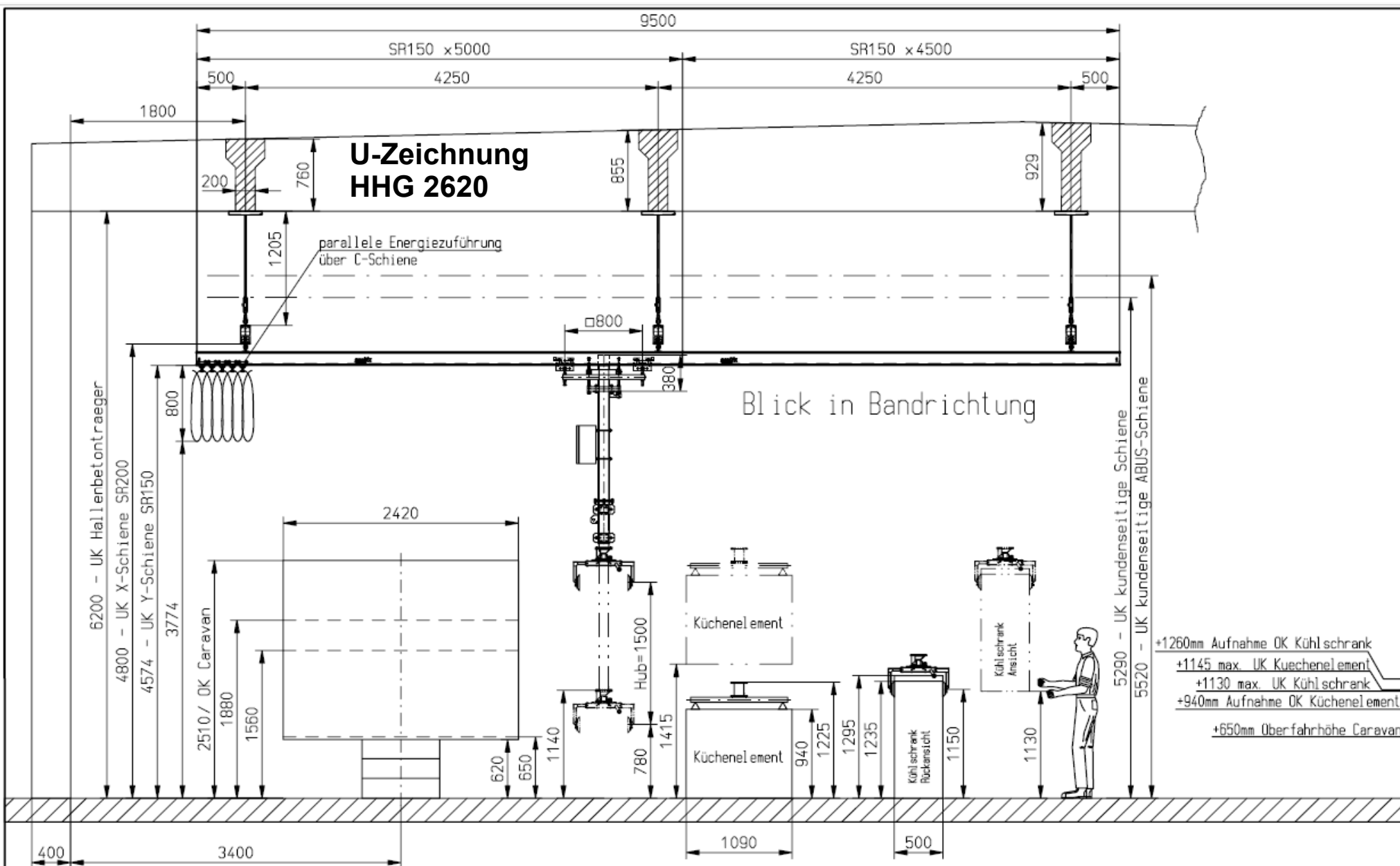


STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



- Funktion:**
-  Vakuum EIN
 -  Vakuum AUS
 -  Rot-Grün Anzeige
 - Drehrohr = Einstellen Balance



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung	
Gerät	: RAL 9002
Werkzeug	: RAL 1305
Schaltschrank	: RAL 9002
Sonstiges	: RAL 9002

erforderliche pneumatische Energiezuführung	
Druckluft	6 bar
Anschluss	DN 12 1/2" Innengewinde

erforderliche Druckluftaufbereitung:	
nach DIN ISO 8573-1	
Feststoffe	: Klasse 3 = 3/1000mm
Wassergehalt	: Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt	: Klasse 1 = 0,01 mg/m³

Traglast	: 35-70 kg
Gerätgewicht:	135 kg
LAM-Gewicht	: 15-30 kg

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

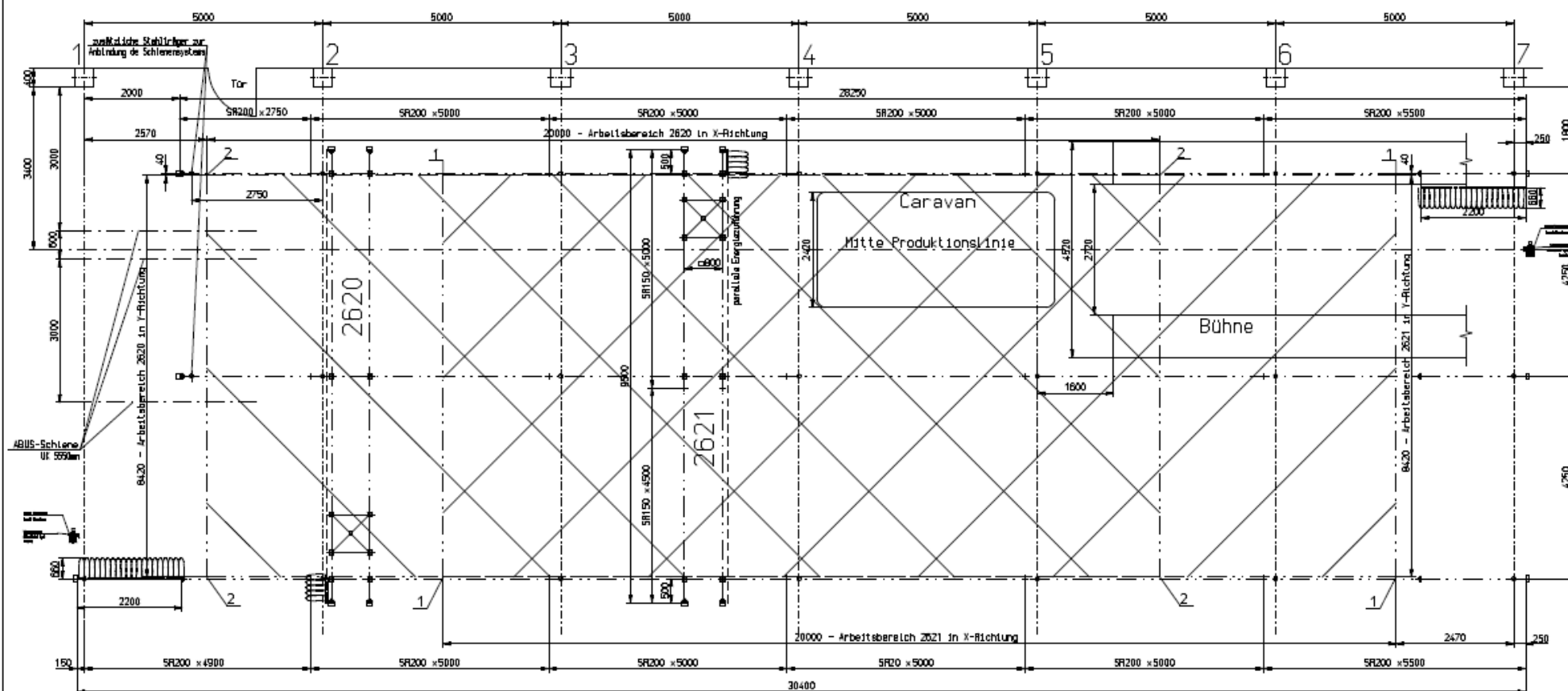
STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2620

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

2621
Heckwände

Bandrichtung



Belastung pro Montagepunkt:

- Belastung ohne HHGs : 60 Kg (X-Schiene SR200)
(min. Belastung)
- Belastung mit 1 HHG : 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2620 incl. LAM & Last)
- Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= aufliegender Anschlag links
2= aufliegender Anschlag rechts

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

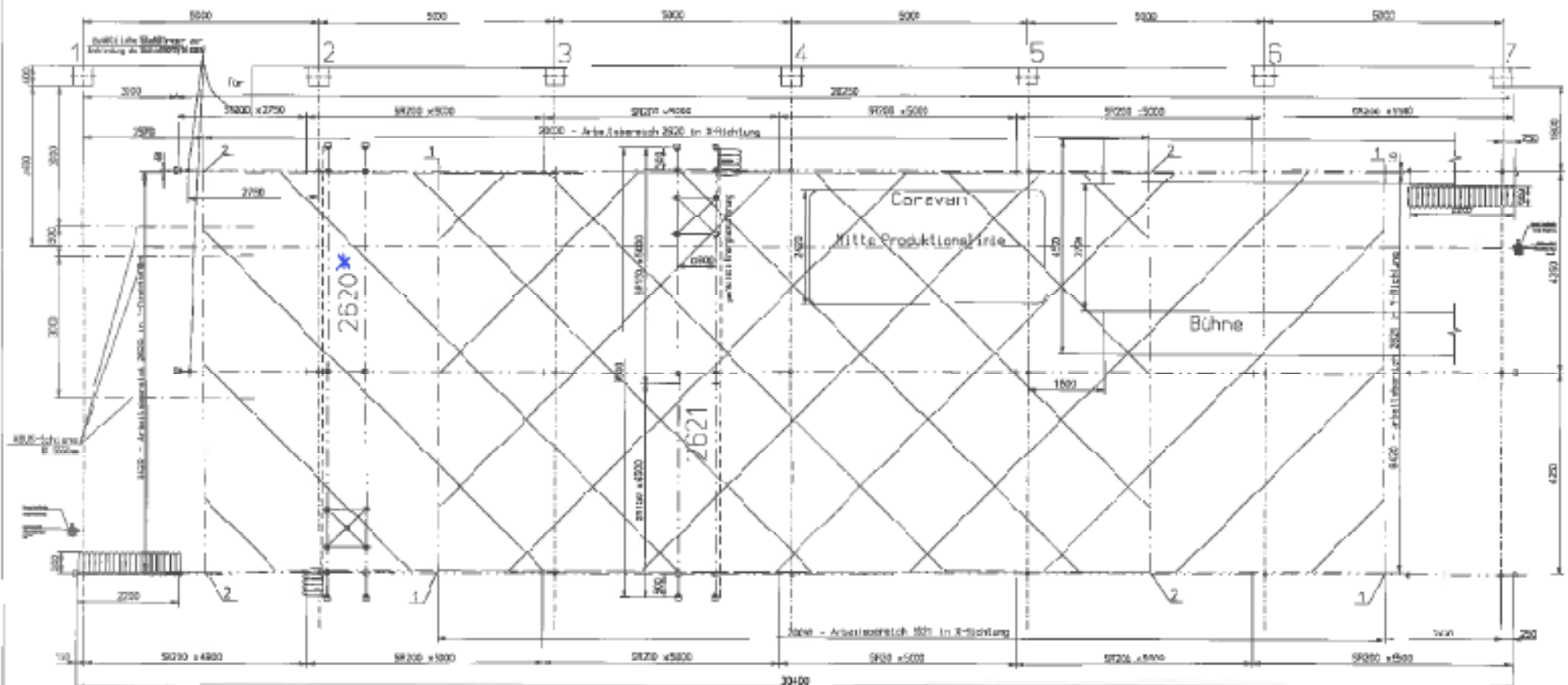
STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2620

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

2621
Backwände

Bandrichtung



Belastung pro Montagepunkt:

Belastung ohne HHGs : 60 Kg (X-Schiene SR200)
(min. Belastung)

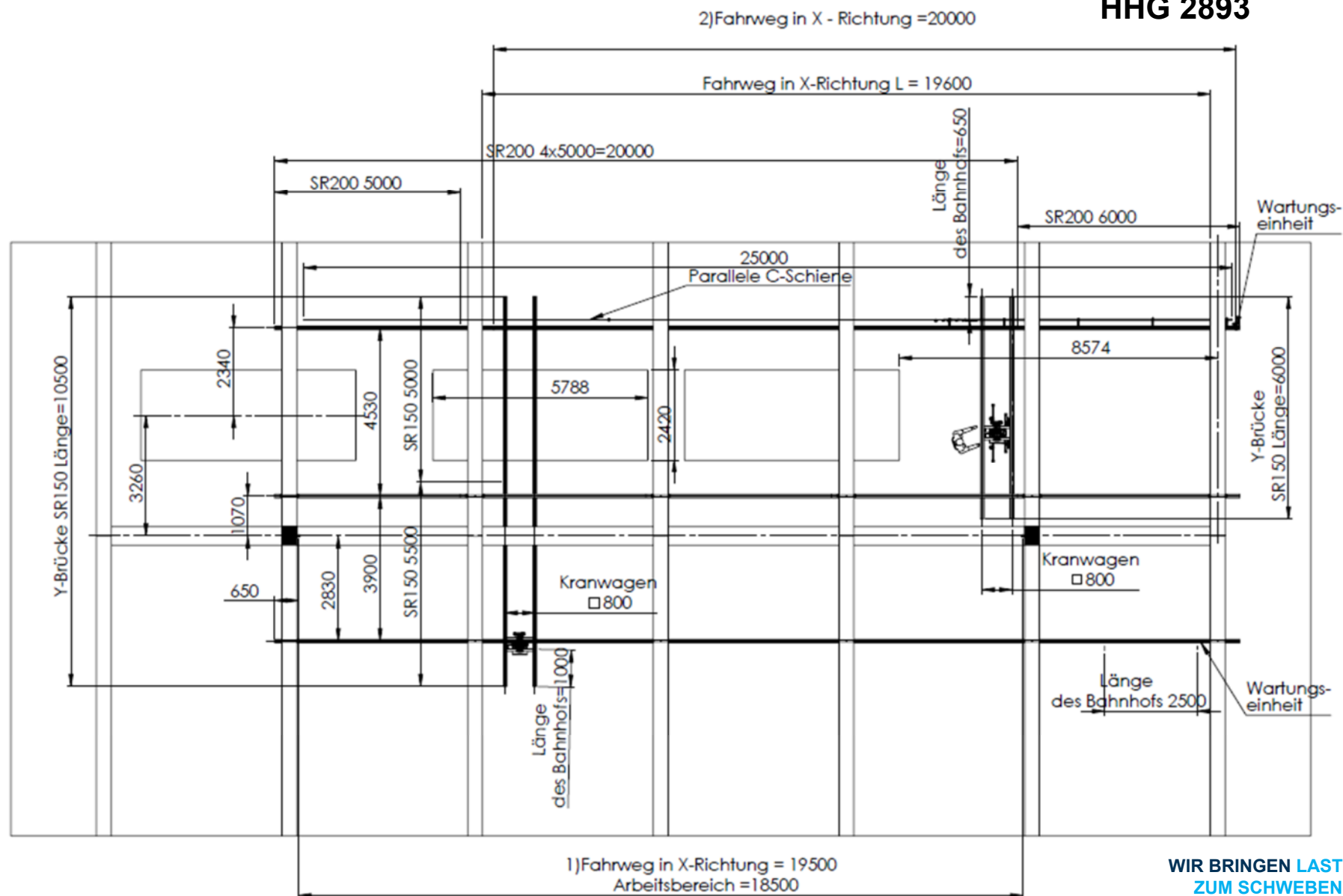
Belastung mit 1 HHG : 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2620 incl. LAN & Last)

Belastung mit 2 HHGs : 730 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAN & Last)

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2893



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbegebung	erforderliche pneumatische Energieleitung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast
Gerät : 10002 RAL	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	: 120kg
Werkzeug : 10006 RAL	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000nm	Gerätegewicht : 135kg
Schaltschrank : 10002 RAL		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	LAM-Gewicht : 60kg
Sonstiges : 10002 RAL		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Heckwand HHG 2621



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**-Aluminium-
Leichtlauf-Schienensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung
- 90° manuell schwenkbarer
Bedienhandgriff



WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Heckwand HHG 2621



Funktion:

Vakuum EIN

Vakuum AUS

Schwenken AUF

Schwenken AB

Rot-Grün Anzeige

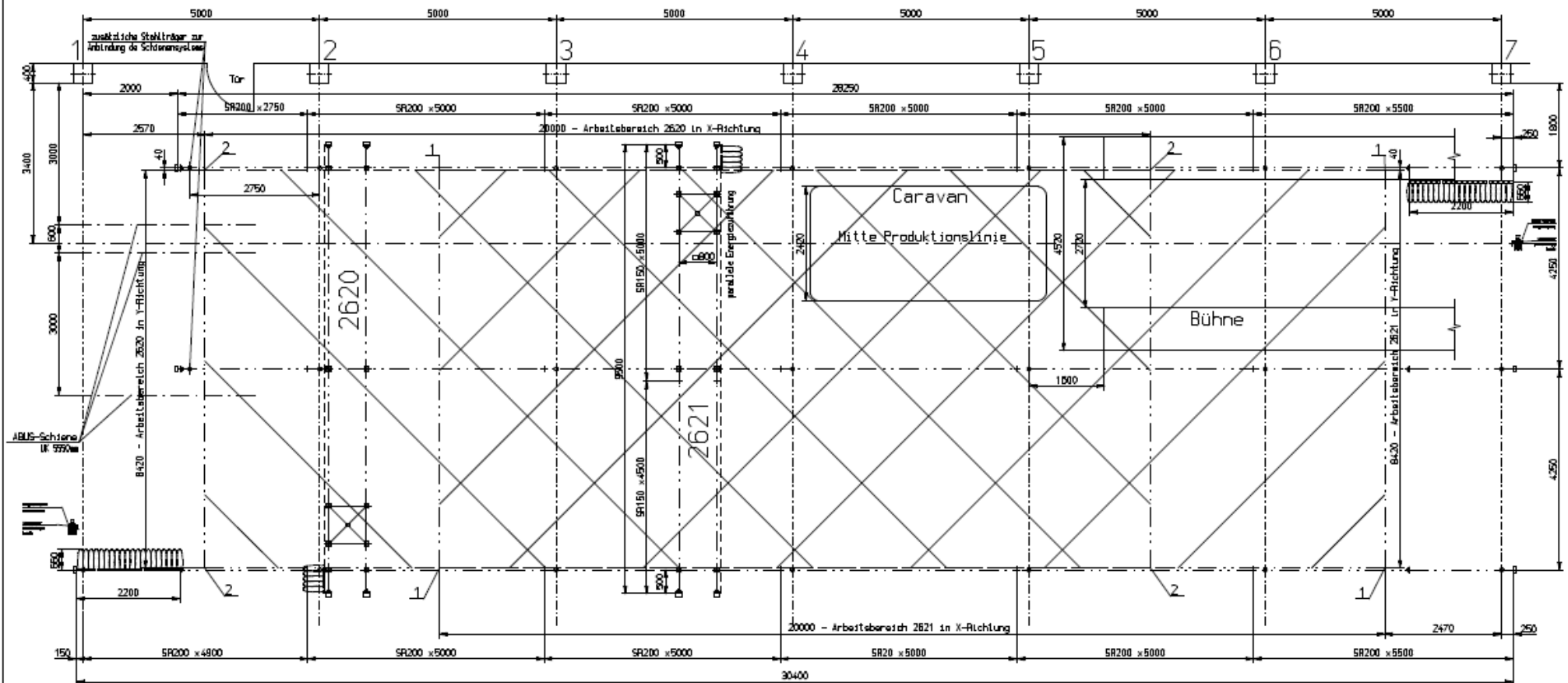
Drehrohr = Einstellen Balance

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

2621
Heckwände

Bandrichtung

U-Zeichnung HHG 2621



Belastung pro Montagepunkt:

Belastung ohne HHGs : 60 Kg (X-Schiene SR200)
(min. Belastung)

Belastung mit 1 HHG : 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2620 incl. LAM & Last)

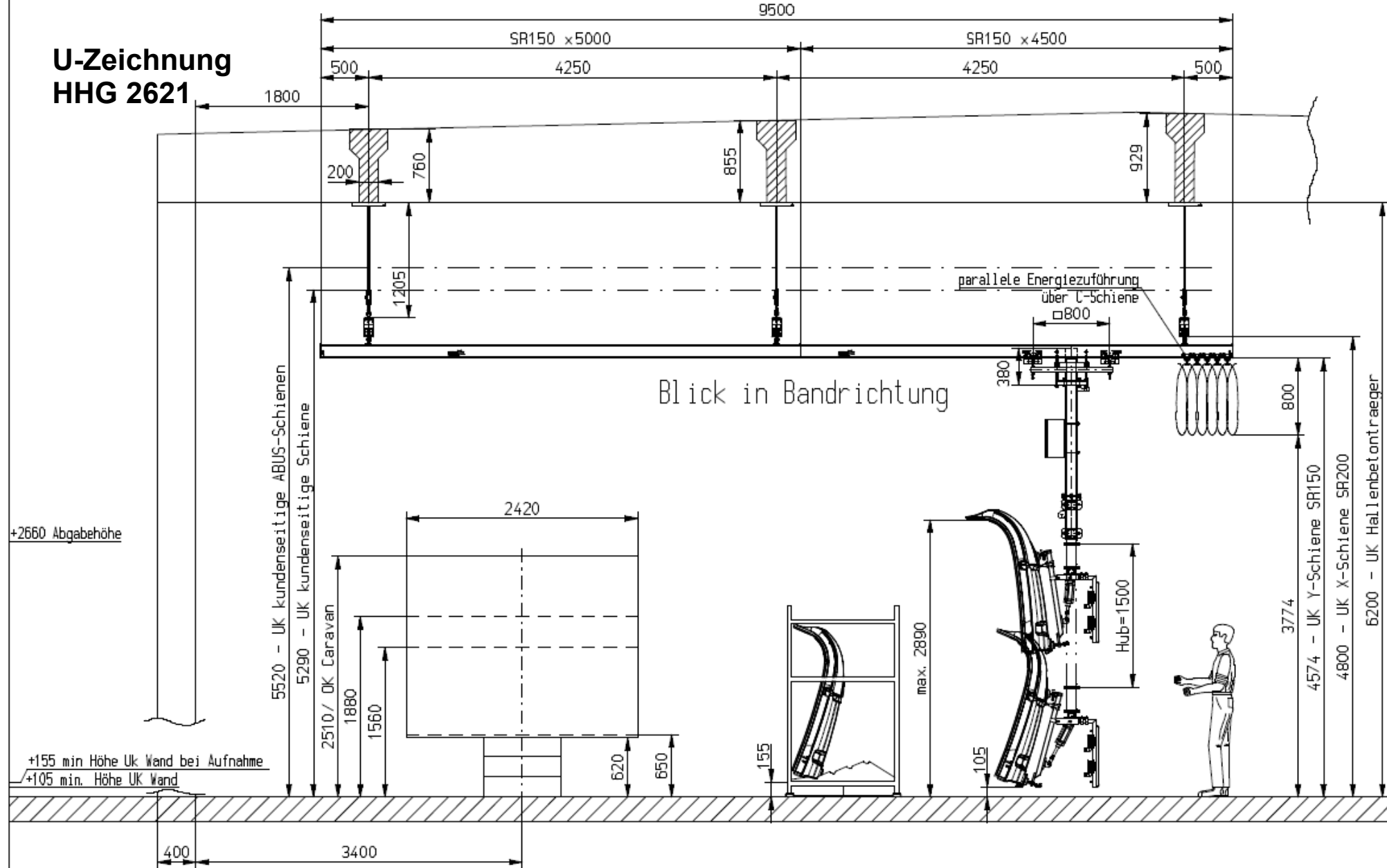
Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= außenliegender Anschlag links
2= außenliegender Anschlag rechts

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2621

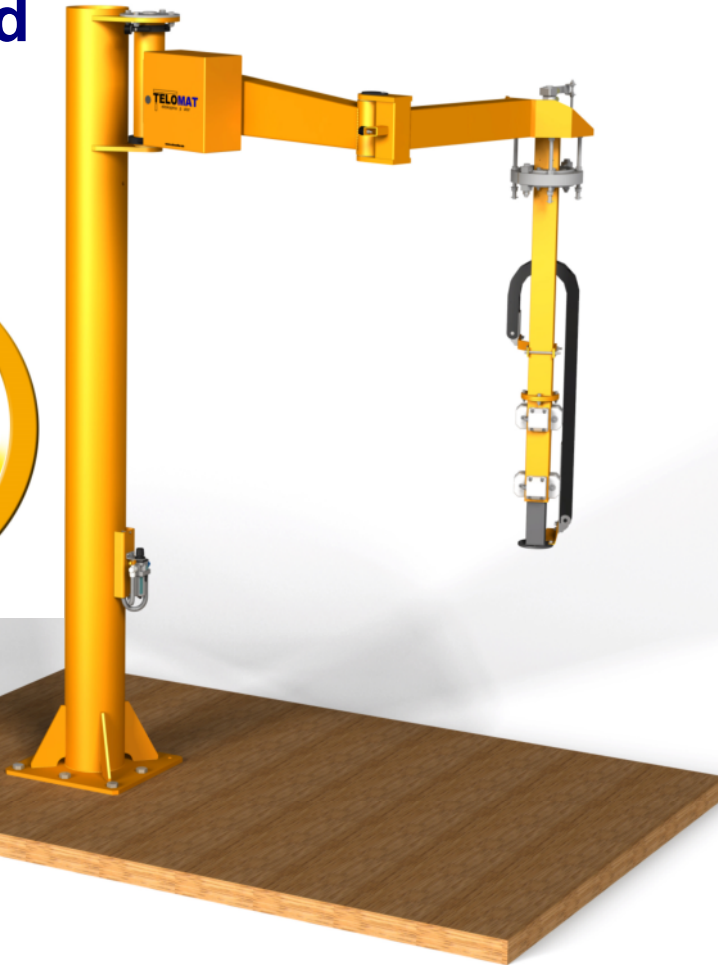


Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung		erforderliche pneumatische Energiezuführung: Druckluft 6 bar Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	erforderliche Druckluftaufbereitung: nach DIN ISO 8573-1 Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000µm Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³
	Gerät	RAL 9002		
	Werkzeug	RAL 1006		
	Schaltschrank	RAL 9002		
	Sonstiges	RAL 9002		

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Bugwand HHG 2622



TELO-MAT FP 120

am Knickschwenkausleger
(VIGO-MAT) mit Standsäule

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung

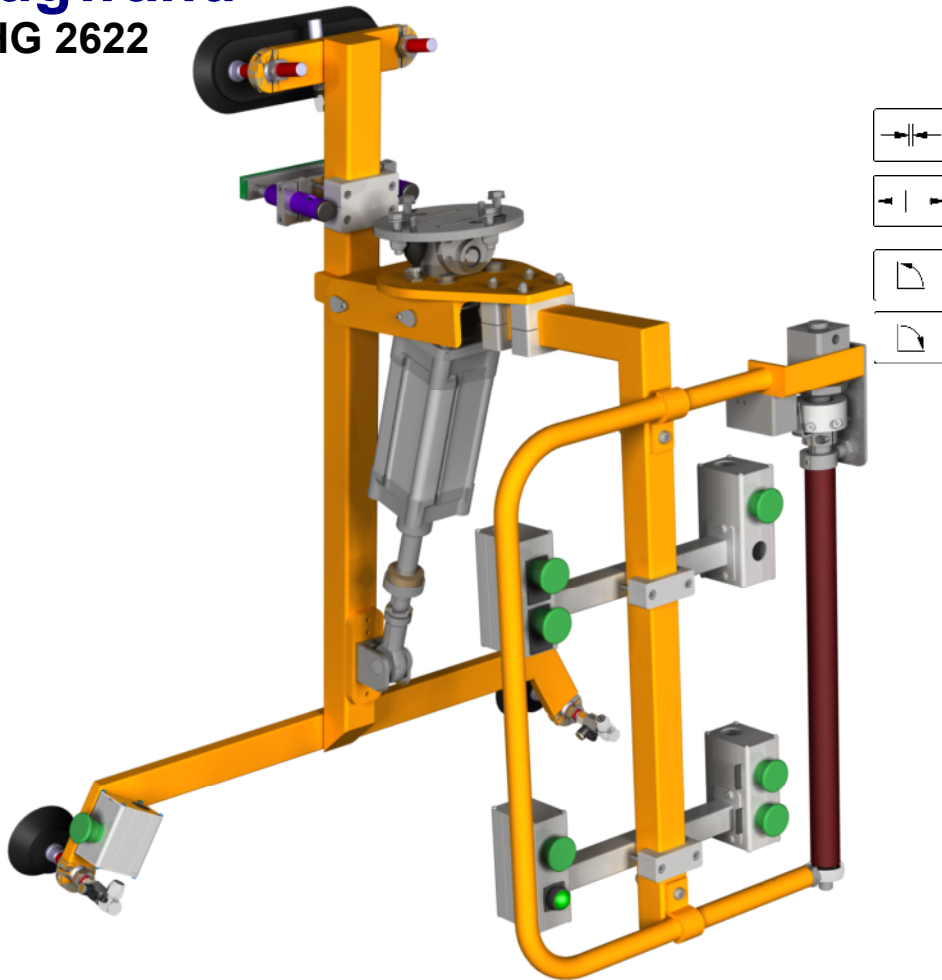


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Bugwand HHG 2622



 Vakuum EIN

 Vakuum AUS

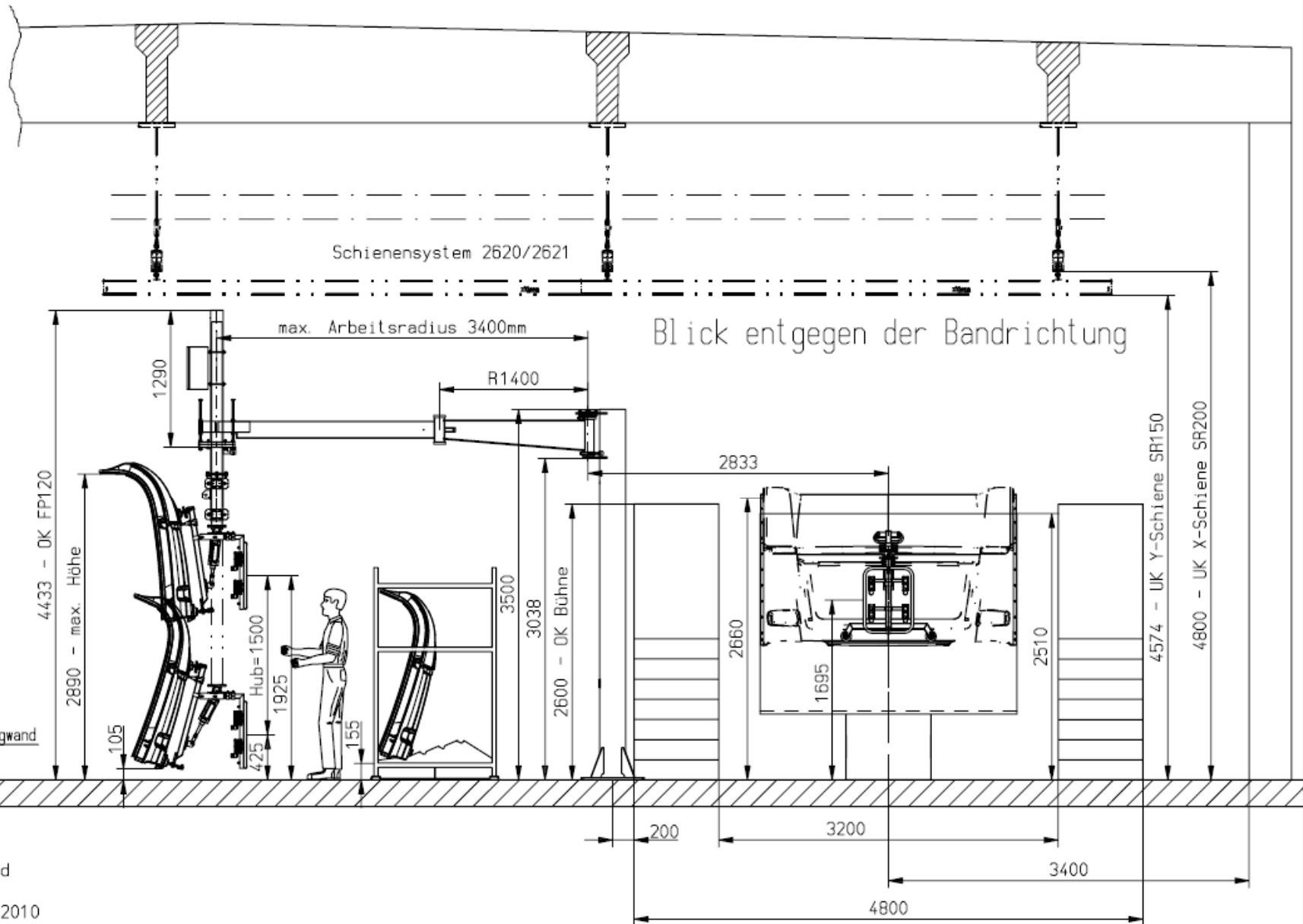
 Schwenken AUF

 Schwenken AB

 Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2622



Handhabung Bugwand
Gewicht 41-46 Kg
Stand 05. August 2010

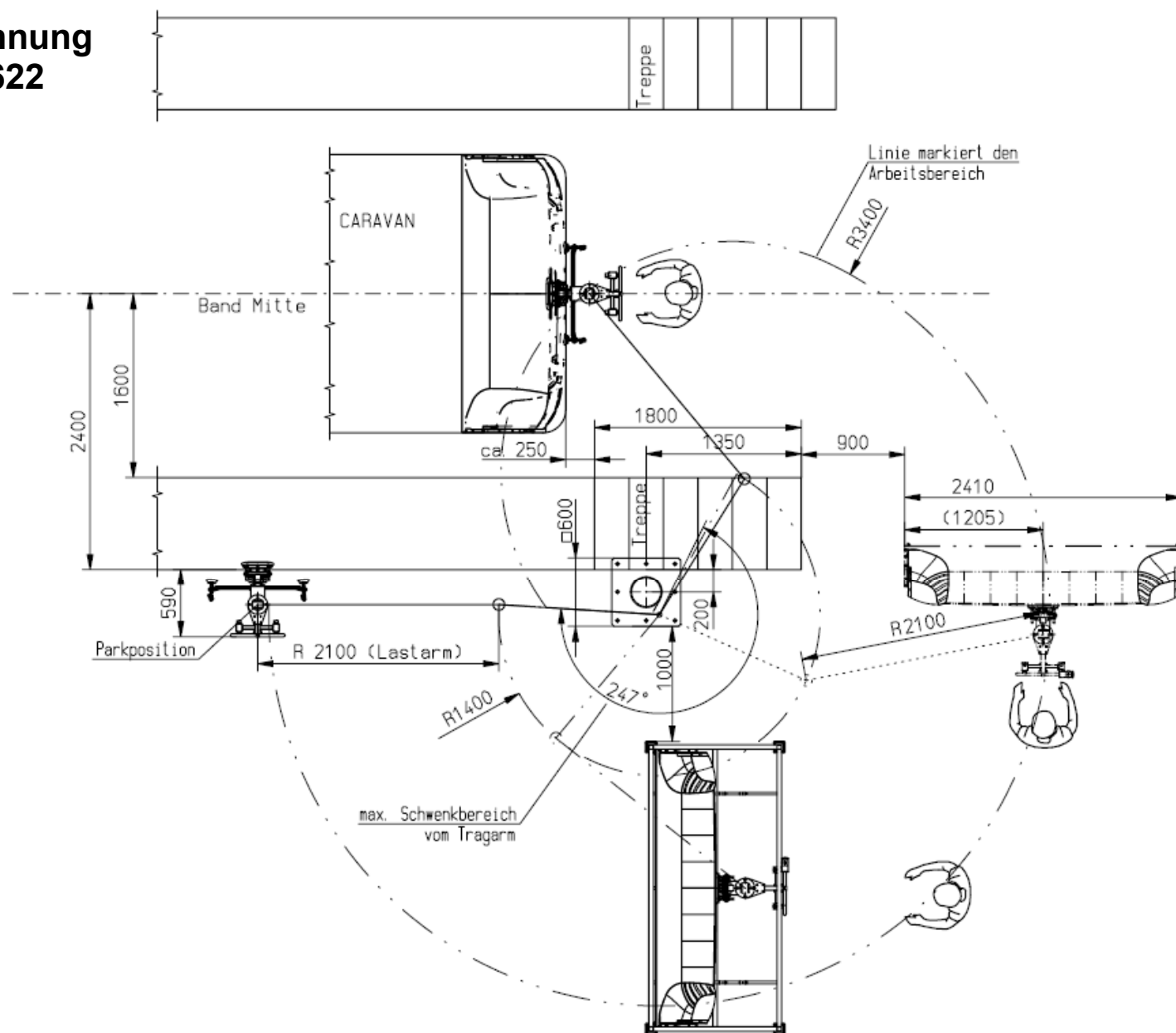
Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung			erforderliche pneumatische Energiezufuhr	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 41-46 kg
Gerät	: RAL	9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätgewicht: 135 kg
Werkzeug	: RAL	1006	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 45 kg
Schaltschrank	: RAL	9002		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
Sonstiges	: RAL	9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/l	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

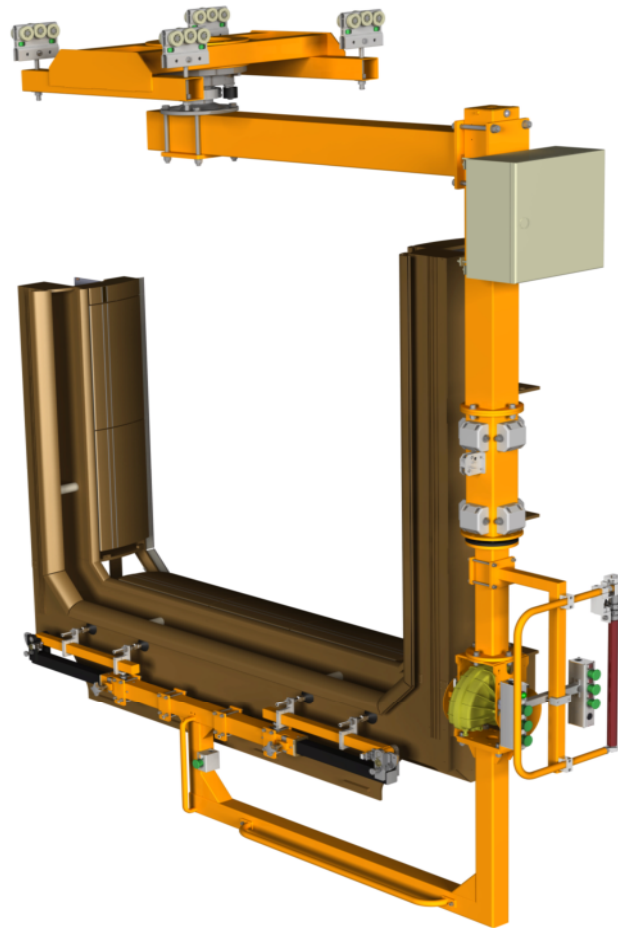
U-Zeichnung HHG 2622



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895

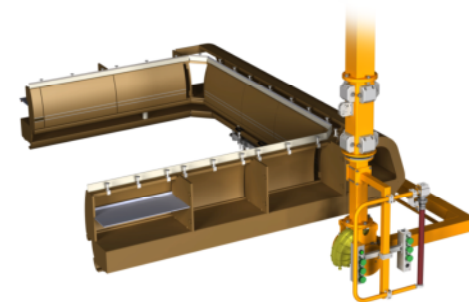


TELO-MAT FP 120

Ausleger am Kranwagen am
ROLLYXPLUS+ Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem (nicht dargestellt)

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- verstellbarer Vakuumtraverse
- 90° Schwenkvorrichtung

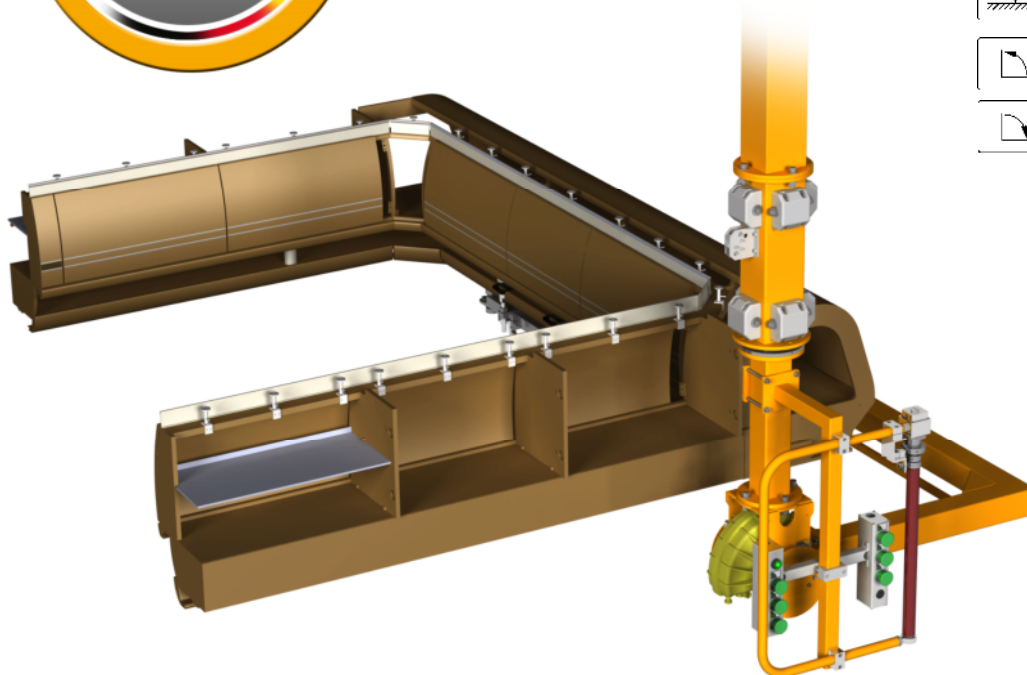


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

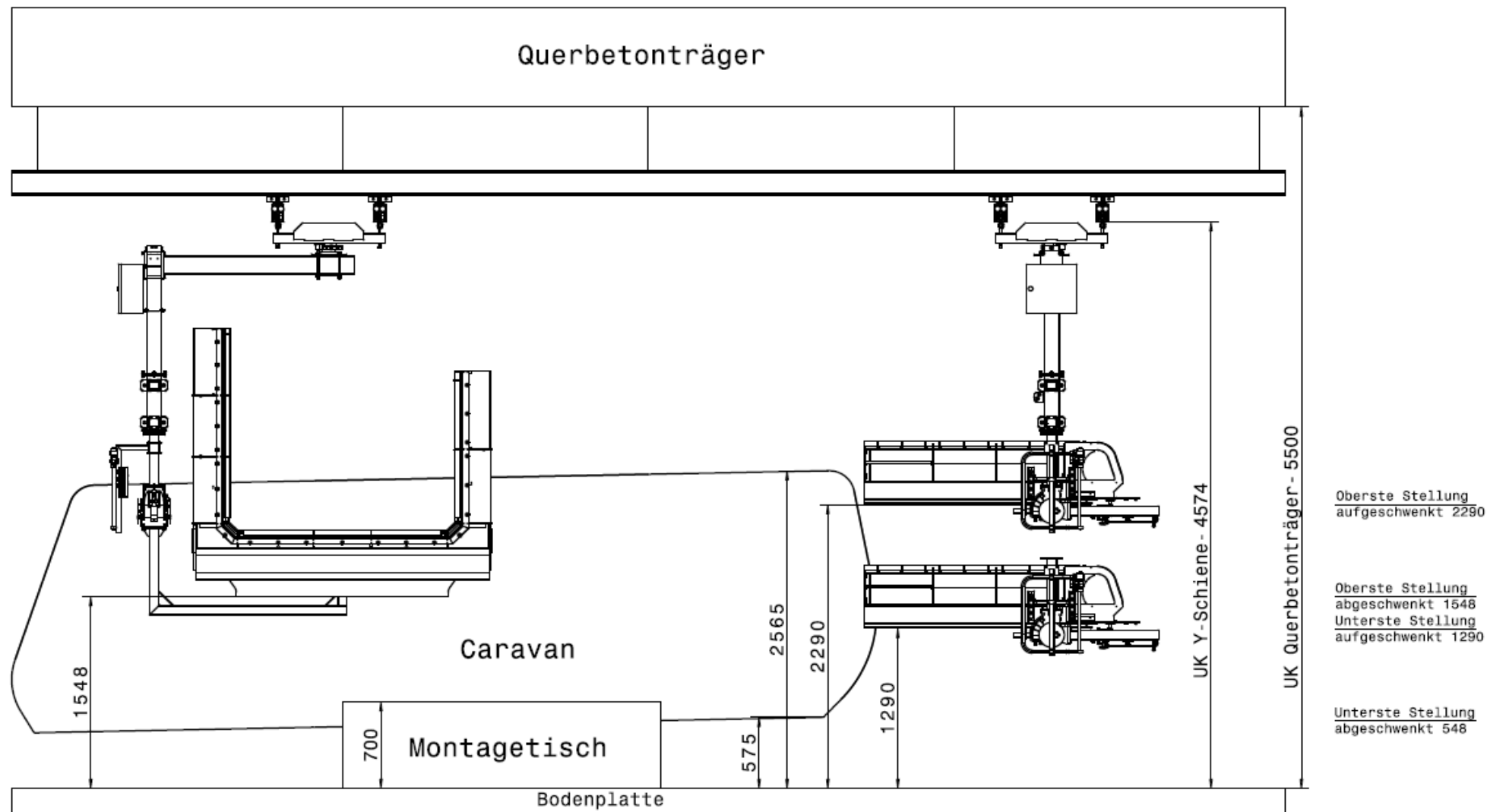
Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895



Funktion:

- Vakuum EIN
- Vakuum AUS
- Zustimmung
- Absetzen
- Schwenken AUF
- Schwenken AB
- Rot-Grün Anzeige
- Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2894/2829

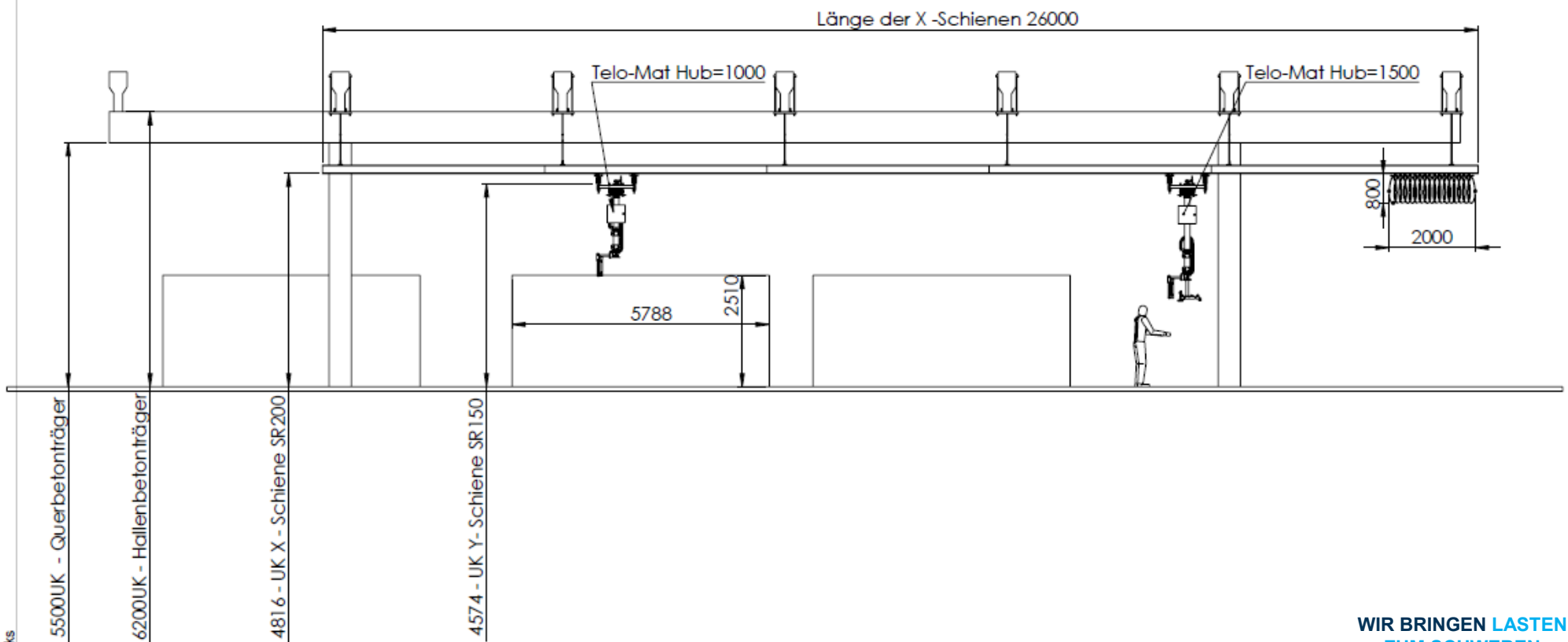


Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 56 kg
	Gerät : RA, 9002	Druckluft 7 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht: 135 kg
	Werkzeug : RA, 1006		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg	LAM-Gewicht : 106 kg
	Schaltschrank : RA, 9002	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
	Sonstiges : RA, 1006/9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2894/2829



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung	
Gerät	: 9002 RAL
Werkzeug	: 1006 RAL
Schaltschrank	: 9002 RAL
Sonstiges	: 9002RAL

erforderliche pneumatische Energiezuführung	
Druckluft 6 bar	
Anschluss DIN 12 1/2" Innengewinde	

erforderliche Druckluftaufbereitung	
nach DIN ISO 8573-1	
Feststoffe	: Klasse 3 = 3/1000mm
Wassergehalt	: Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt	: Klasse 1 = 0,01 mg/m

Traglast	: 120kg
Gerätgewicht	: 135kg
LAM-Gewicht	: 60kg

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077

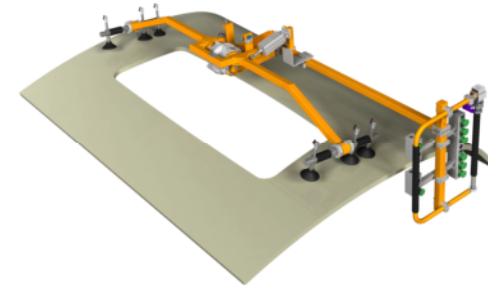


TELO-MAT FP 120

Am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung

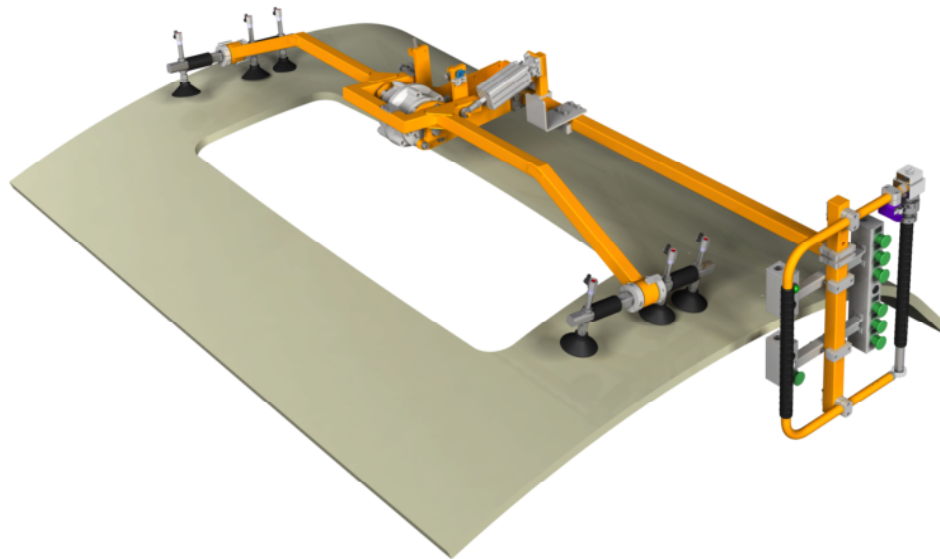


WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077



Vakuum EIN



Vakuum AUS



Zustimmen



Absetzen



Schwenken AUF

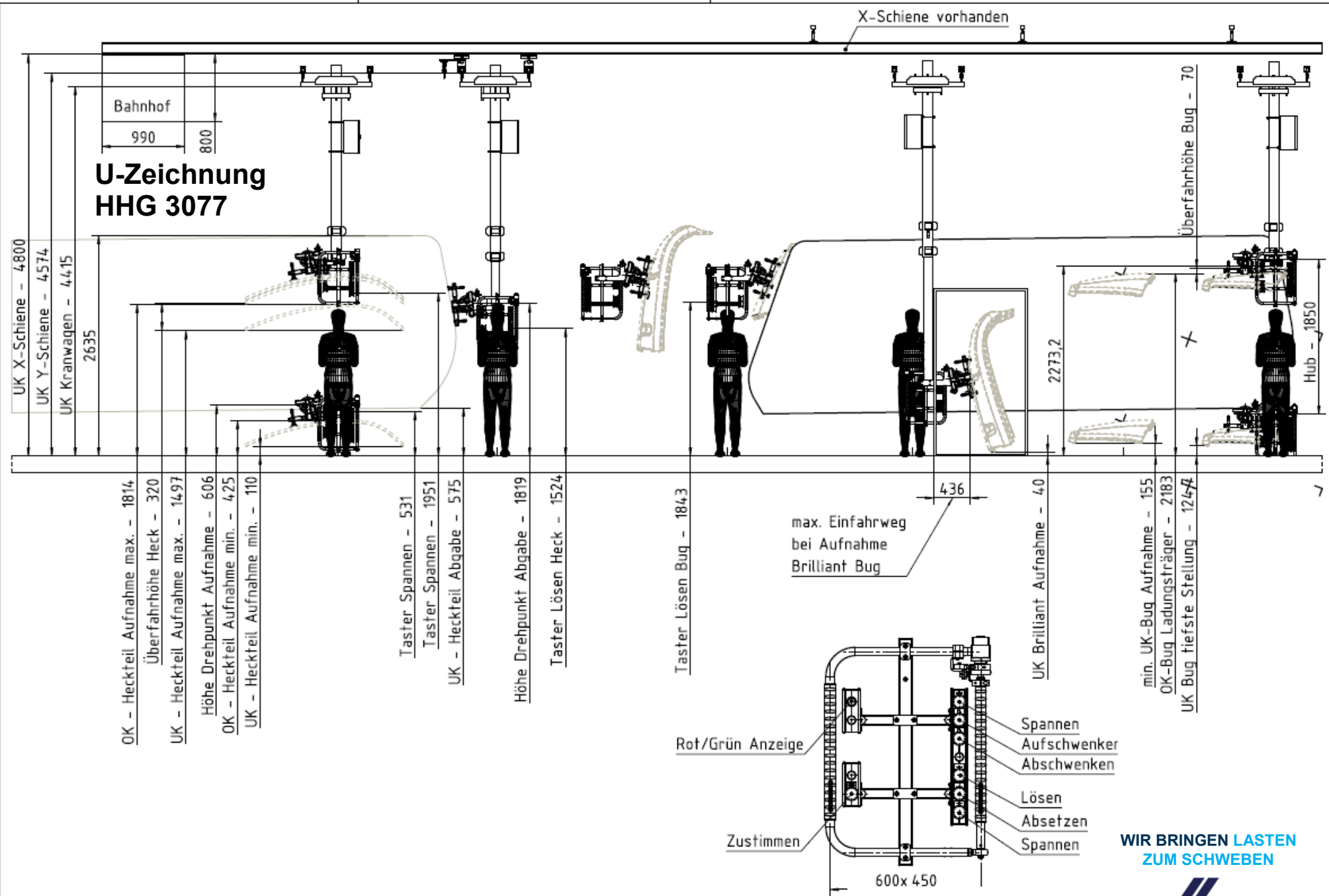


Schwenken AB

Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 3077



Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 50 kg
	Gerät : RRL 9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht: 135 kg
	Werkzeug : RRL 1005		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 60 kg
	Schalttschrank : RRL 9002	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
	Sonstiges : RRL 9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m	

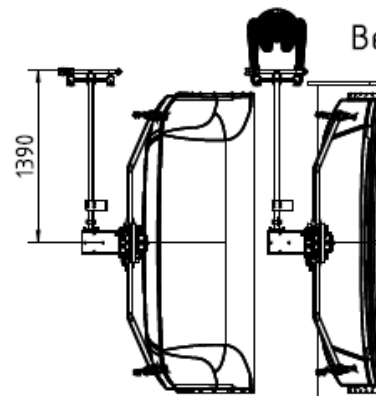
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

X-Schienen vorhanden

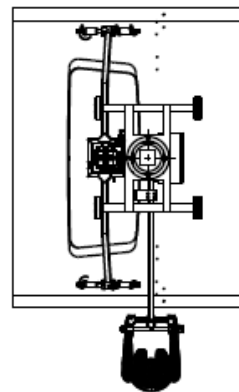
U-Zeichnung HHG 3077

Bedienerseite Bug

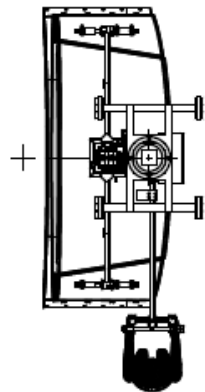
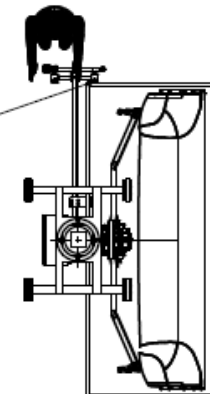


Freigabe	
Datum:	
Name:	
Unterschrift mit Firmenstempel:	

Bedienerseite Heck



Engstelle



C-Schiene für
Energiezuführung
Y-Schiene

Bahnhof - 990

Spurweite - 800

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung
Gerät : RRL 3002
Werkzeug : RRL 1000
Schaltschrank : RRL 3002
Sonstiges : RRL 3002

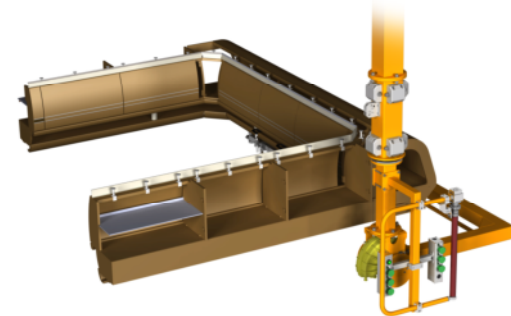
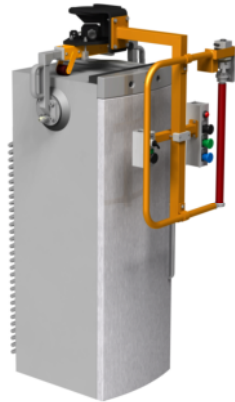
erforderliche pneumatische Energiezuführung
Druckluft 6 bar
Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde

erforderliche Druckluftaufbereitung
nach DIN ISO 8573-1
Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg
Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³

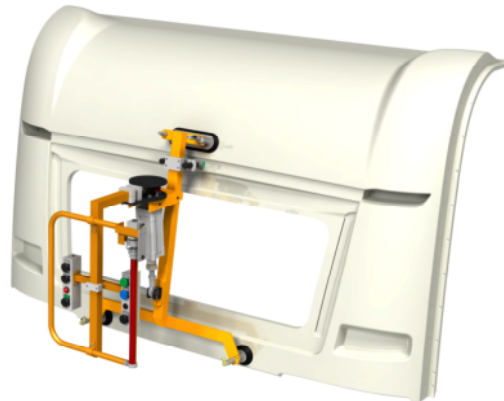
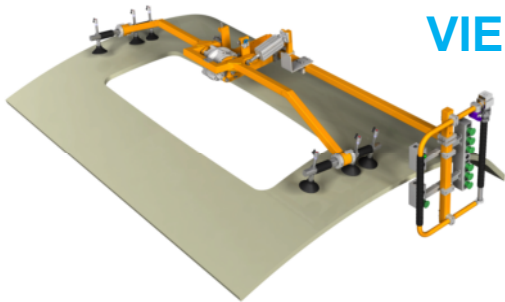
Traglast : 50 kg
Gerätegewicht: 135 kg
LAM-Gewicht : 60 kg

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH



VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT



STRÖDTER Handhabungstechnik GmbH
Gabelsbergerstraße 6
59069 Hamm

Telefon: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 0

Telefax: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 21

e-mail: info@stroedter.de

Internet: www.stroedter.de

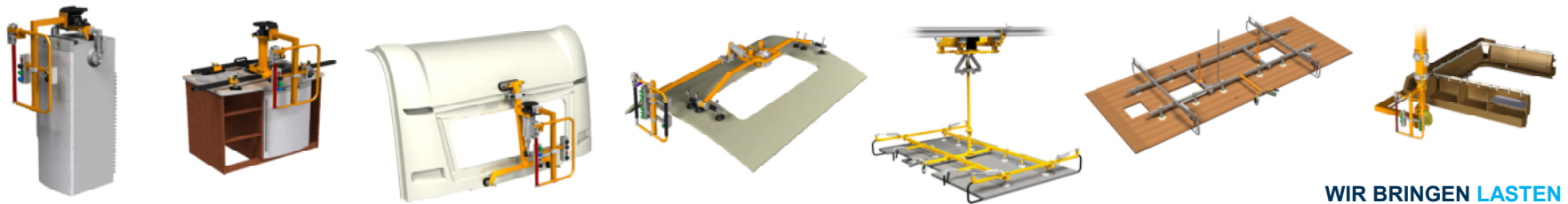
**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

PRÄSENTATION

WOHNWAGEN
WOHNMOBIL
CARAVAN
MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

PRÄSENTATION für Hersteller

WOHNWAGEN WOHNMOBIL CARAVAN MONTAGE



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Projektübersicht:

HHG 5074	Bodenelement
HHG 5074	Dachelement
	Seitenteile
HHG 2621	Heckwand
HHG 2622	Bugwand
HHG 2894	Dachstaukasten
HHG 2895	Dachstaukasten
HHG 3077	Heck+Bugwand
HHG 2893	Küche
HHG 2620	Küche+Küchenschrank
	Nasszelle

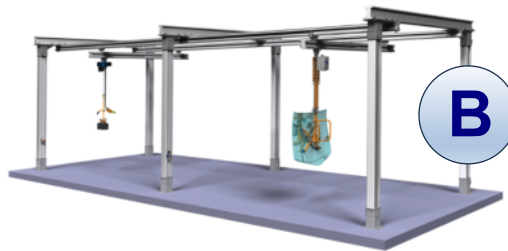




A

DECKENABGEHÄNGTES ALUMINIUM LEICHTLAUF SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG

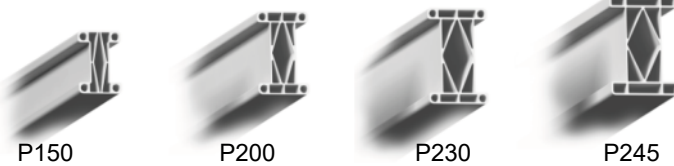
ALUMINIUM-PORTAL- SCHIENENSYSTEM MIT INTEGRIERTER ENERGIEZUFÜHRUNG



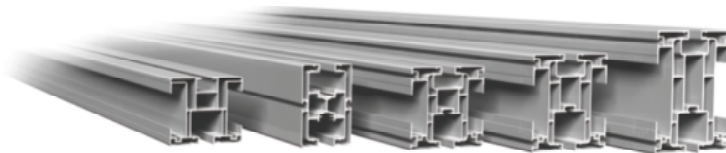
B



POLYGONTRÄGER SYSTEM



ROLLYXPLUS+ Schienensystem



MANIPULATOREN UND GREIFER

SRP125 SR150W SRP150 SRP230 SRP225



BODENABHÄNGIG DURCH MANIPULATOREN AUF STANDSÄULE PLUS GREIFER

C

STANDSÄULE



Knickarm-
MANIPULATOR

GREIFER:
Vakuumtraverse
inkl. 90° Schwenkantrieb
für den Sanitärbereich
LVA 11.05A

FUNKTIONS-, UND LEISTUNGSVORTEILE

- Hubgeschwindigkeit: max. 300 mm/sec
- Einschaltdauer: 100 %
- Hub Standard: bis 1500 mm
- Hub Sonder: max. 2000 mm
- Momentaufnahme: Momentensteif

BEDIENUNG KINDERLEICHT! OHNE PROGRAMMIERUNG!

Die Produktionsteile werden mit der natürlichen, menschlichen Sensorik
feinfühlig und lastfrei, vertikal und horizontal bewegt.

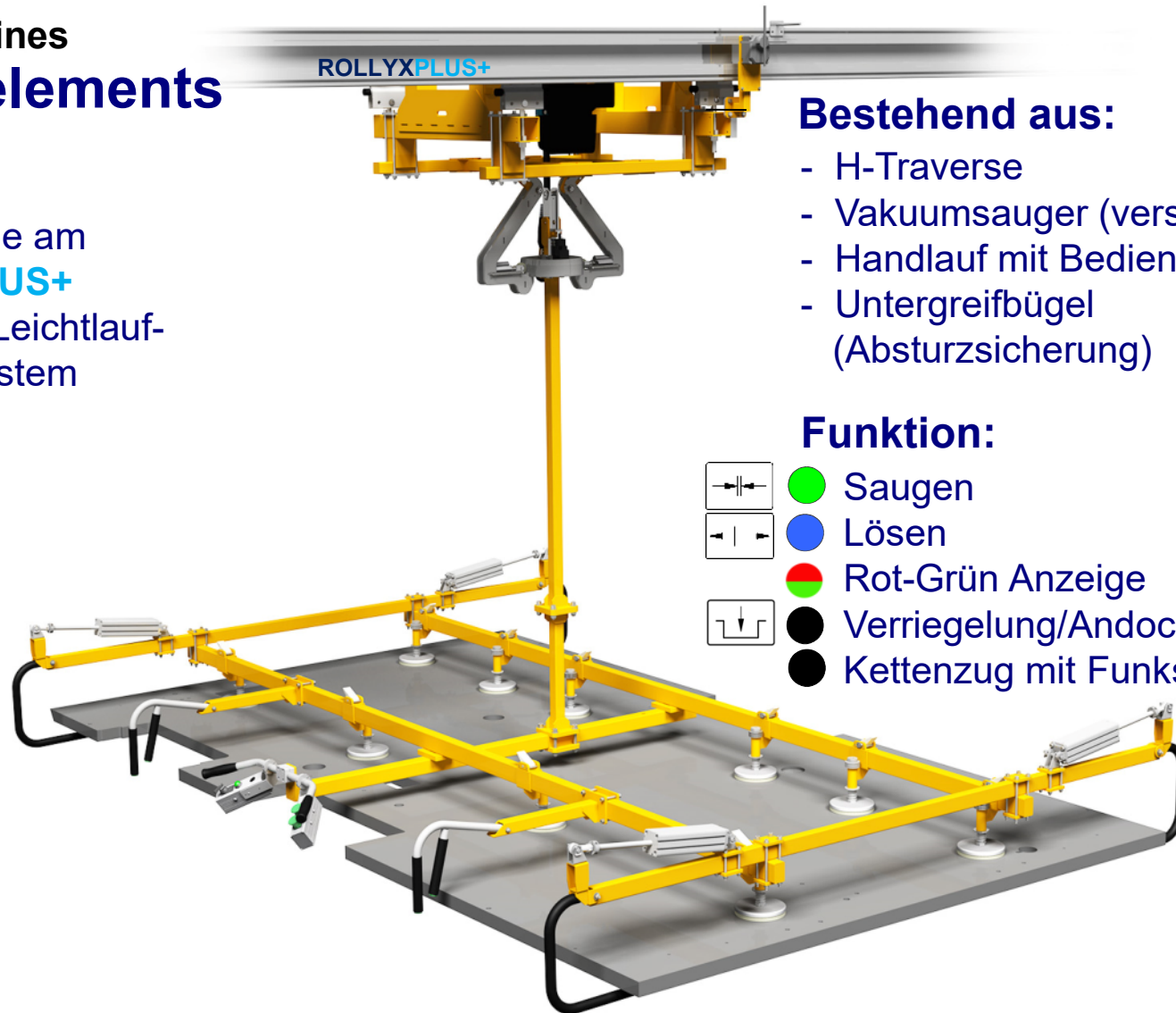
WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Bodenelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

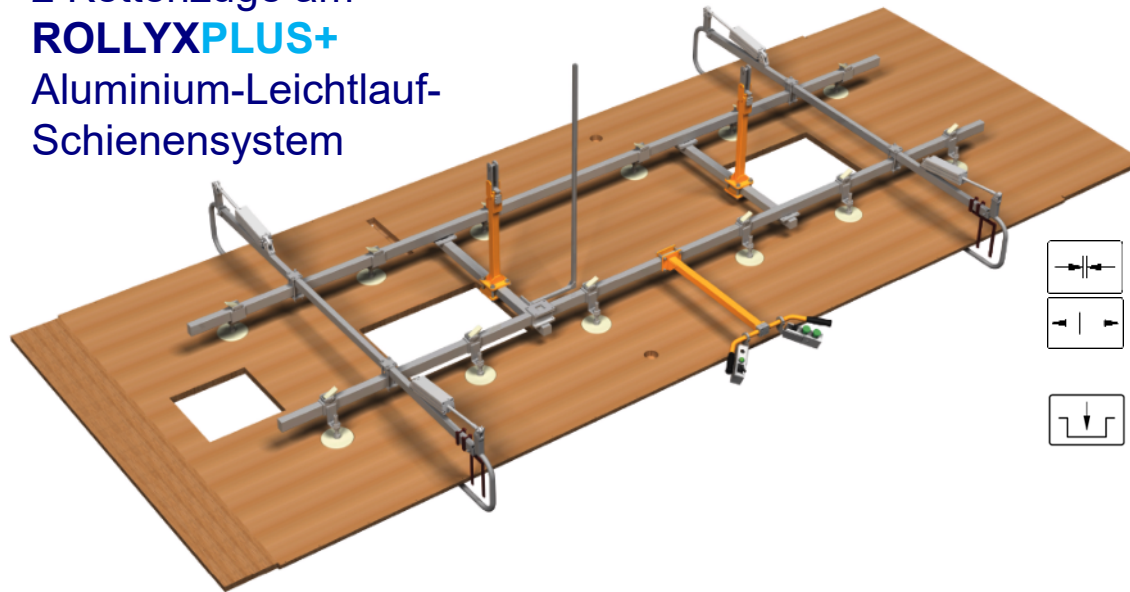
- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel (Absturzsicherung)

Funktion:

-  ● Saugen
-  ● Lösen
-  ● ● Rot-Grün Anzeige
-  ● Verriegelung/Andocken
-  ● Kettenzug mit Funksteuerung

Handling eines Dachelements HHG 5074






2 Kettenzüge am
ROLLYXPLUS+
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem



Bestehend aus:

- H-Traverse
- Vakuumsauger (verstellbar)
- Handlauf mit Bedienelementen
- Untergreifbügel (Absturzsicherung)

Funktion:

-  ● Saugen
-  ● Lösen
-  ● Rot-Grün Anzeige
-  ● Verriegelung/Andocken
-  ● Kettenzug mit Funksteuerung

Handling von Möbelbaugruppen HHG 2620/2893



TELO-MAT FP 120:

Mit Schnellwechsellvorrichtung
und Pendelvorrichtung am
ROLLYXPLUS Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Verstellbare Vakuumtraverse
für Küchen
- H-Traverse mit manuell
verstellbaren Saugern



WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

Parallelspanner mit Vakuumsaugern
für Kühlschränke

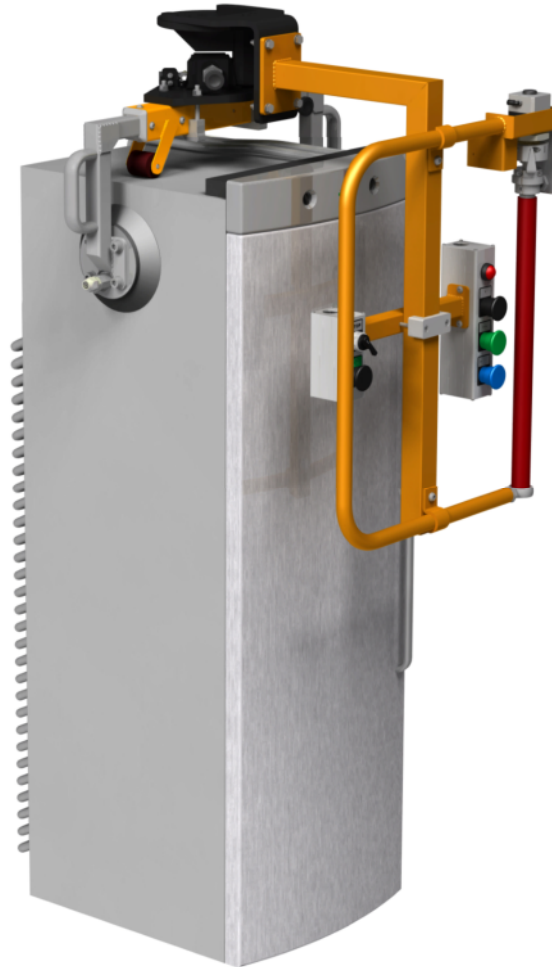
- manuell verstellbarer,
pneumatischer Parallelspanner
- Vakuumsaugern



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

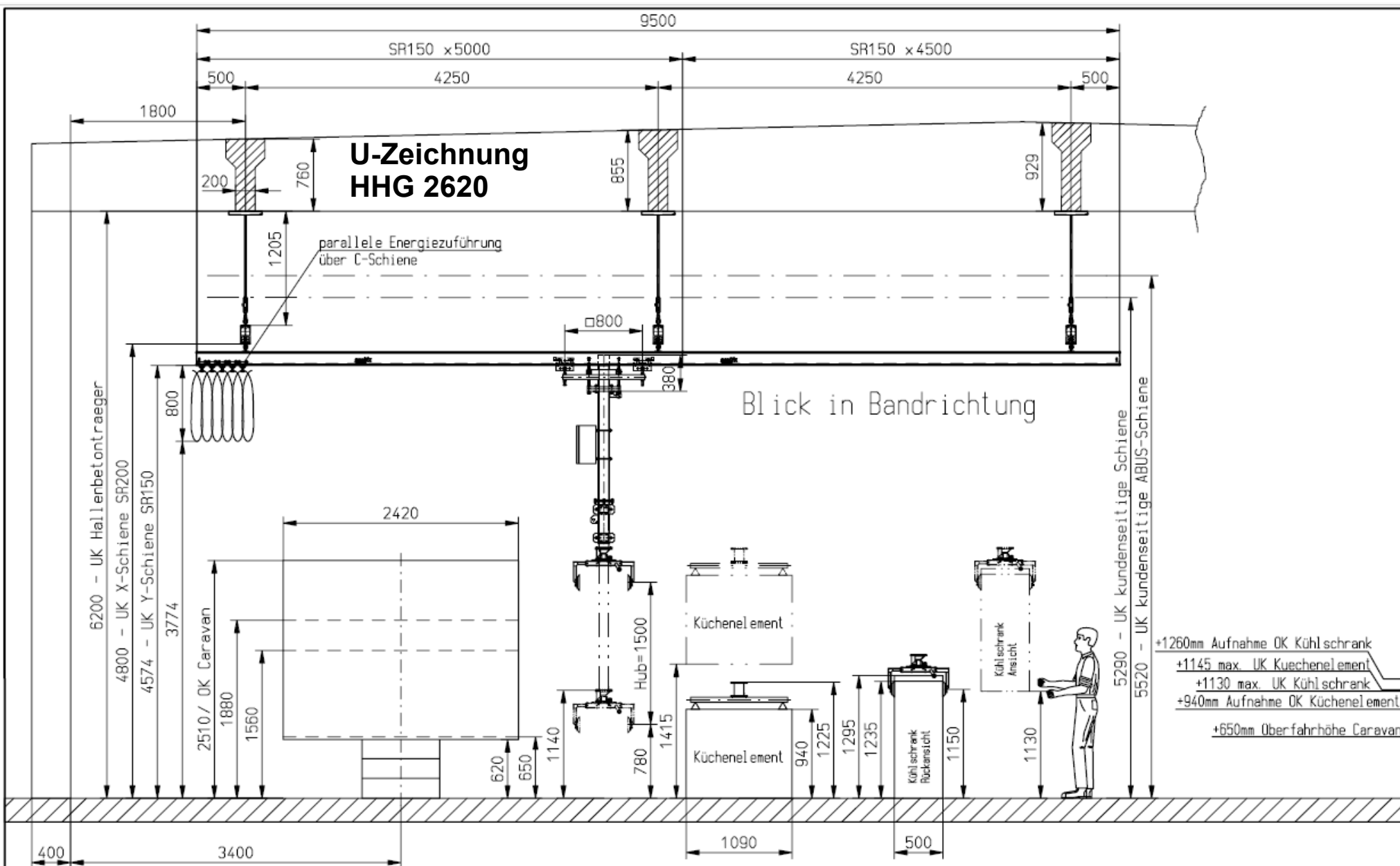


STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Kühlschranks HHG 2620



- Funktion:**
-  Vakuum EIN
 -  Vakuum AUS
 -  Rot-Grün Anzeige
 - Drehrohr = Einstellen Balance



Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung	
Gerät	: RAL 9002
Werkzeug	: RAL 1305
Schaltschrank	: RAL 9002
Sonstiges	: RAL 9002

erforderliche pneumatische Energiezuführung	
Druckluft	6 bar
Anschluss	DN 12 1/2" Innengewinde

erforderliche Druckluftaufbereitung:	
nach DIN ISO 8573-1	
Feststoffe	: Klasse 3 = 3/1000mm
Wassergehalt	: Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt	: Klasse 1 = 0,01 mg/m³

Traglast	: 35-70 kg
Gerätgewicht:	135 kg
LAM-Gewicht	: 15-30 kg

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

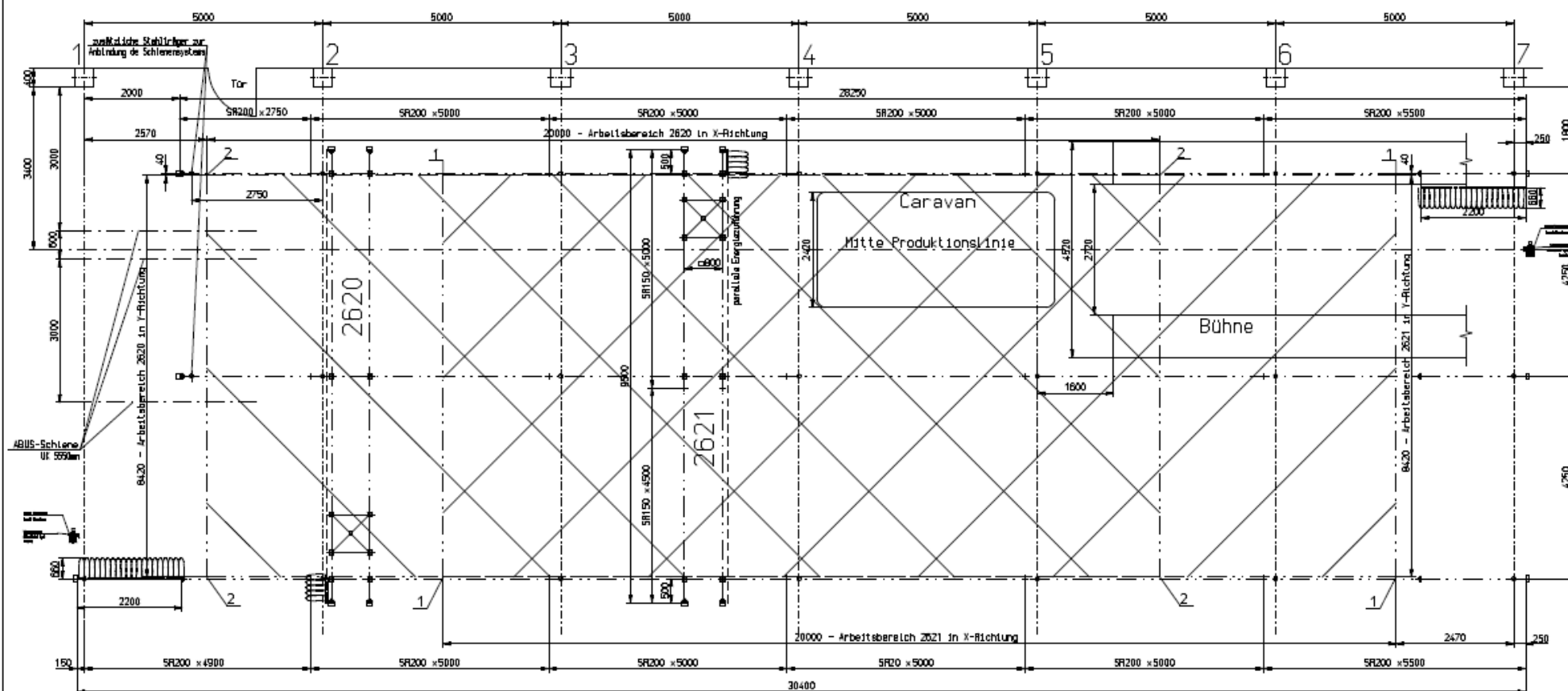
STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2620

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

2621
Heckwände

Bandrichtung



Belastung pro Montagepunkt:

- Belastung ohne HHGs : 60 Kg (X-Schiene SR200)
(min. Belastung)
- Belastung mit 1 HHG : 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2620 incl. LAM & Last)
- Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= aufliegender Anschlag links
2= aufliegender Anschlag rechts

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

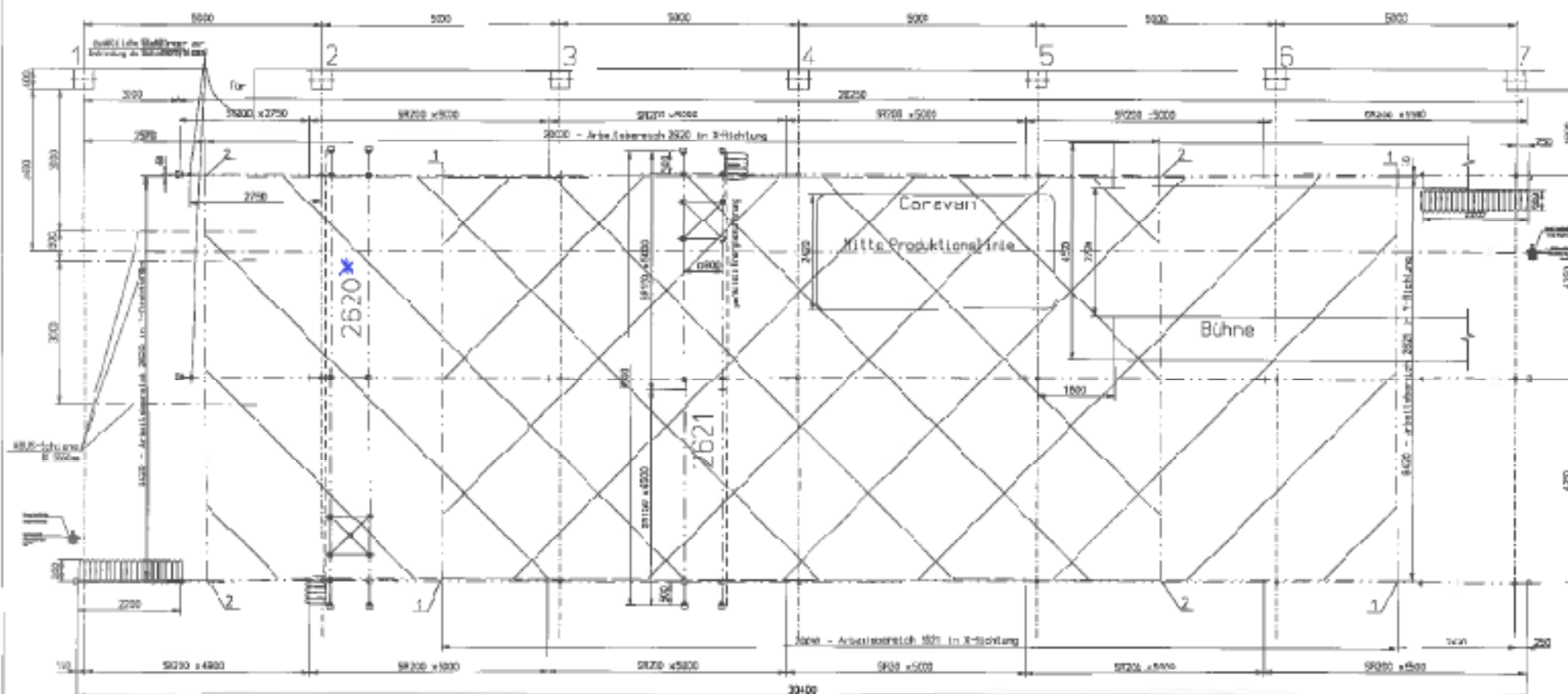
STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2620

2620
Küchenelemente
Kühlschränke

2621
Backwände

Bandrichtung



Belastung pro Montagepunkt:

Belastung ohne HHGs : 60 Kg (X-Schiene SR200)
(min. Belastung)

Belastung mit 1 HHG : 400 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2620 incl. LAN & Last)

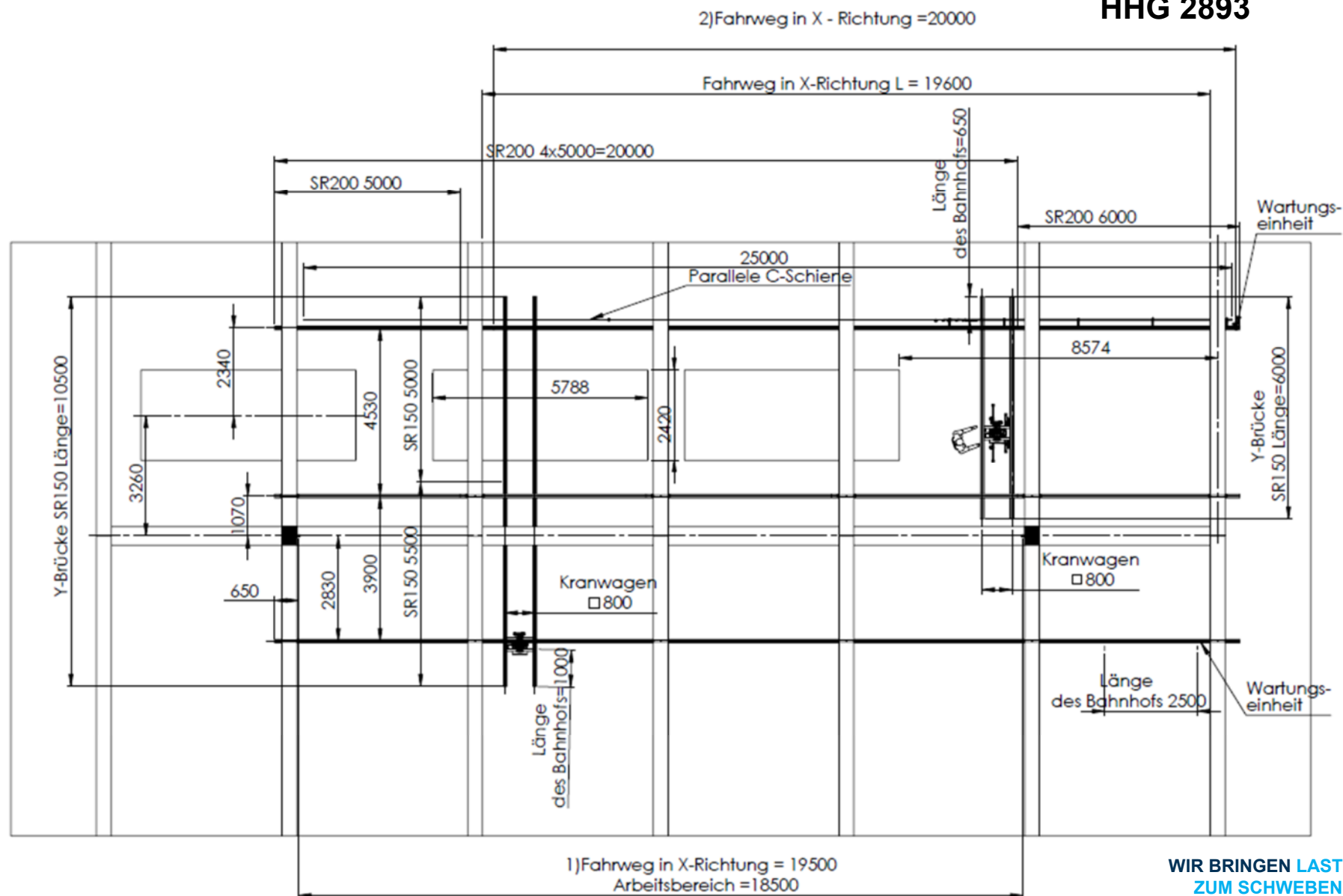
Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAN & Last)

1= aufliegender Anschlag links
2= aufliegender Anschlag rechts

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2893



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbegebung	erforderliche pneumatische Energieleitung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 120kg
Gerät : 10002 RAL	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht : 135kg
Werkzeug : 10006 RAL	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000nm	LAM-Gewicht : 60kg
Schaltschrank : 10002 RAL		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
Sonstiges : 10002 RAL		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³	

Handling einer Heckwand HHG 2621



TELO-MAT FP 120

am **ROLLYXPLUS+**-Aluminium-
Leichtlauf-Schienensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung
- 90° manuell schwenkbarer
Bedienhandgriff



WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Heckwand HHG 2621



Vakuum EIN



Vakuum AUS



Schwenken AUF



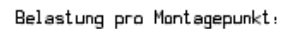
Schwenken AB



Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

Bandrichtung	
--------------	--



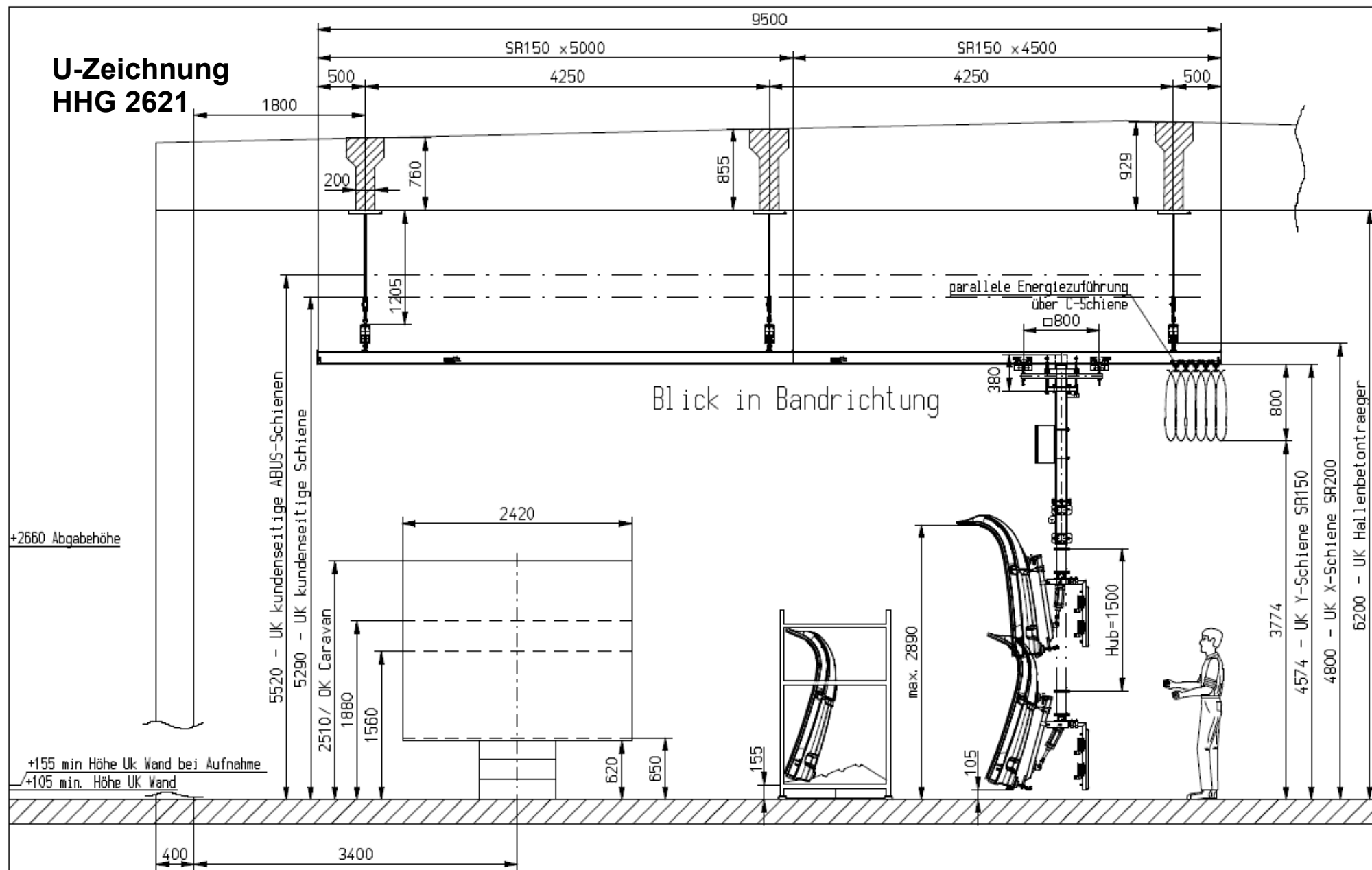
Belastung mit 2 HHG : 730 Kg (X-Schiene SR200
(max. Belastung) X-Brücke SR150
HHG 2621 incl. LAM & Last)

1= außenliegender Anschlag links
2= außenliegender Anschlag rechts

**WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN**

STRODTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2621

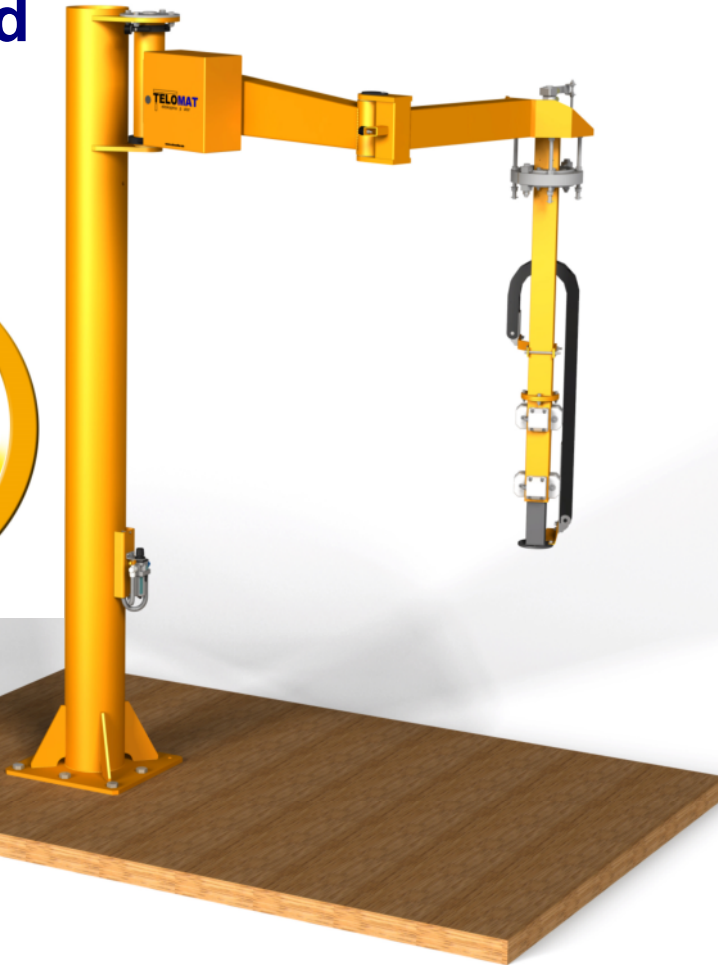


Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung		erforderliche pneumatische Energiezuführung Druckluft 6 bar Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	erforderliche Druckluftaufbereitung: nach DIN ISO 8573-1 Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000µm Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m³
	Gerät	RAL 9002		
	Werkzeug	RAL 1006		
	Schaltschrank	RAL 9002		
	Sonstiges	RAL 9002		

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling einer Bugwand HHG 2622



TELO-MAT FP 120

am Knickschwenkausleger
(VIGO-MAT) mit Standsäule

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung
- Pendelvorrichtung

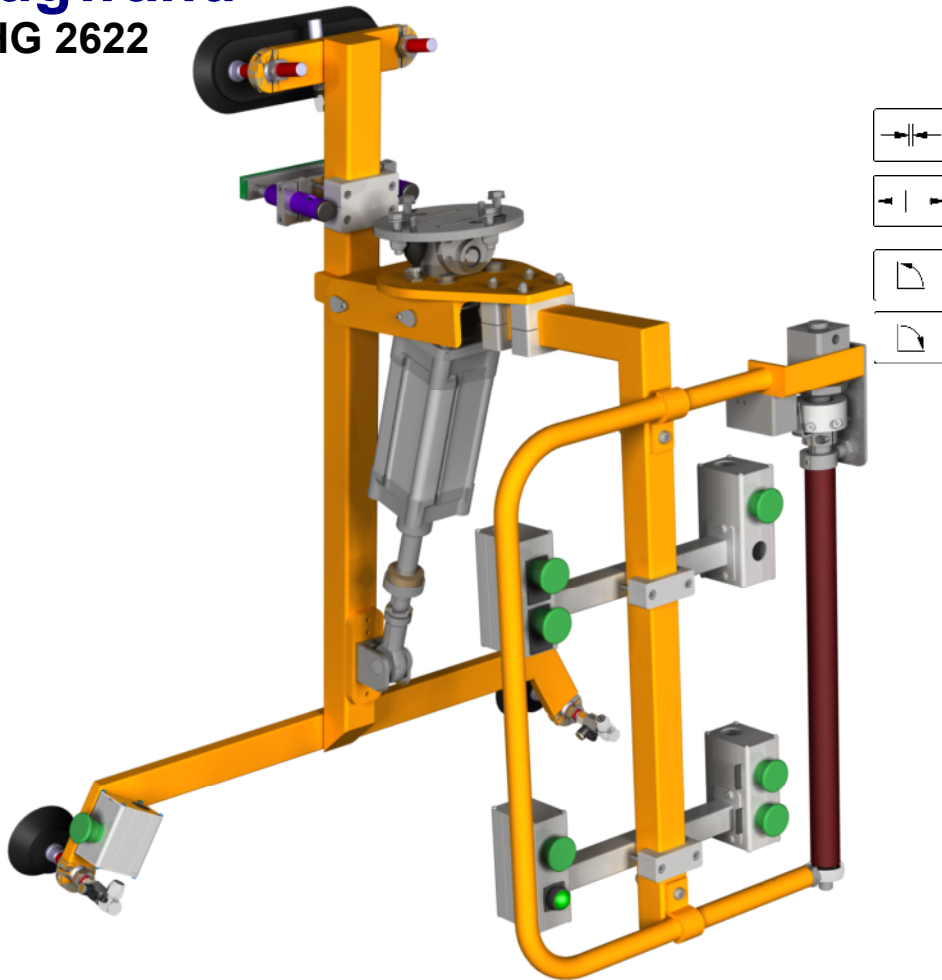


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

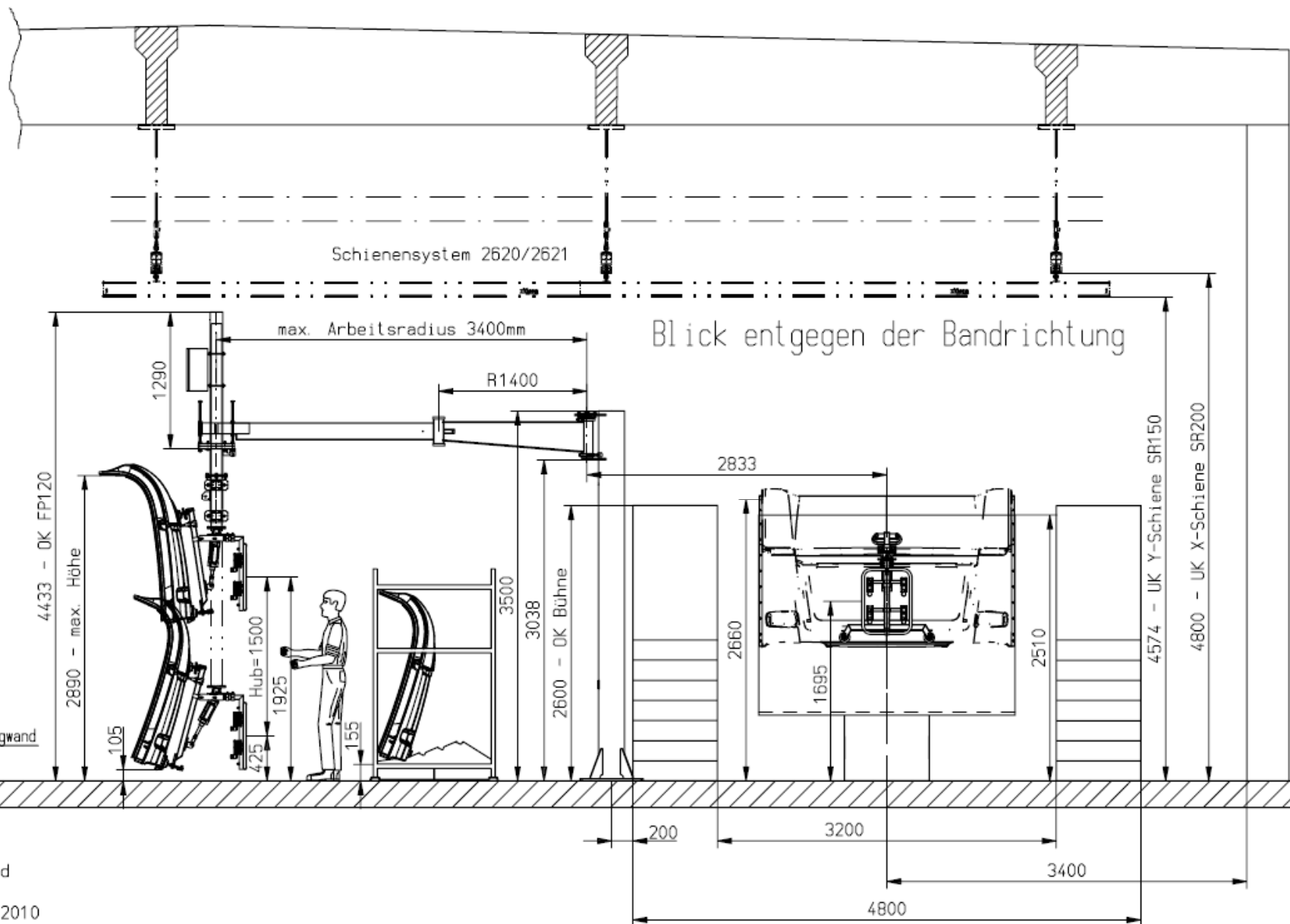
Handling einer Bugwand HHG 2622



Funktion:

- Vakuum EIN
 - Vakuum AUS
 - Schwenken AUF
 - Schwenken AB
 - ● Rot-Grün Anzeige
- Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2622



Handhabung Bugwand
Gewicht 41-46 Kg
Stand 05. August 2010

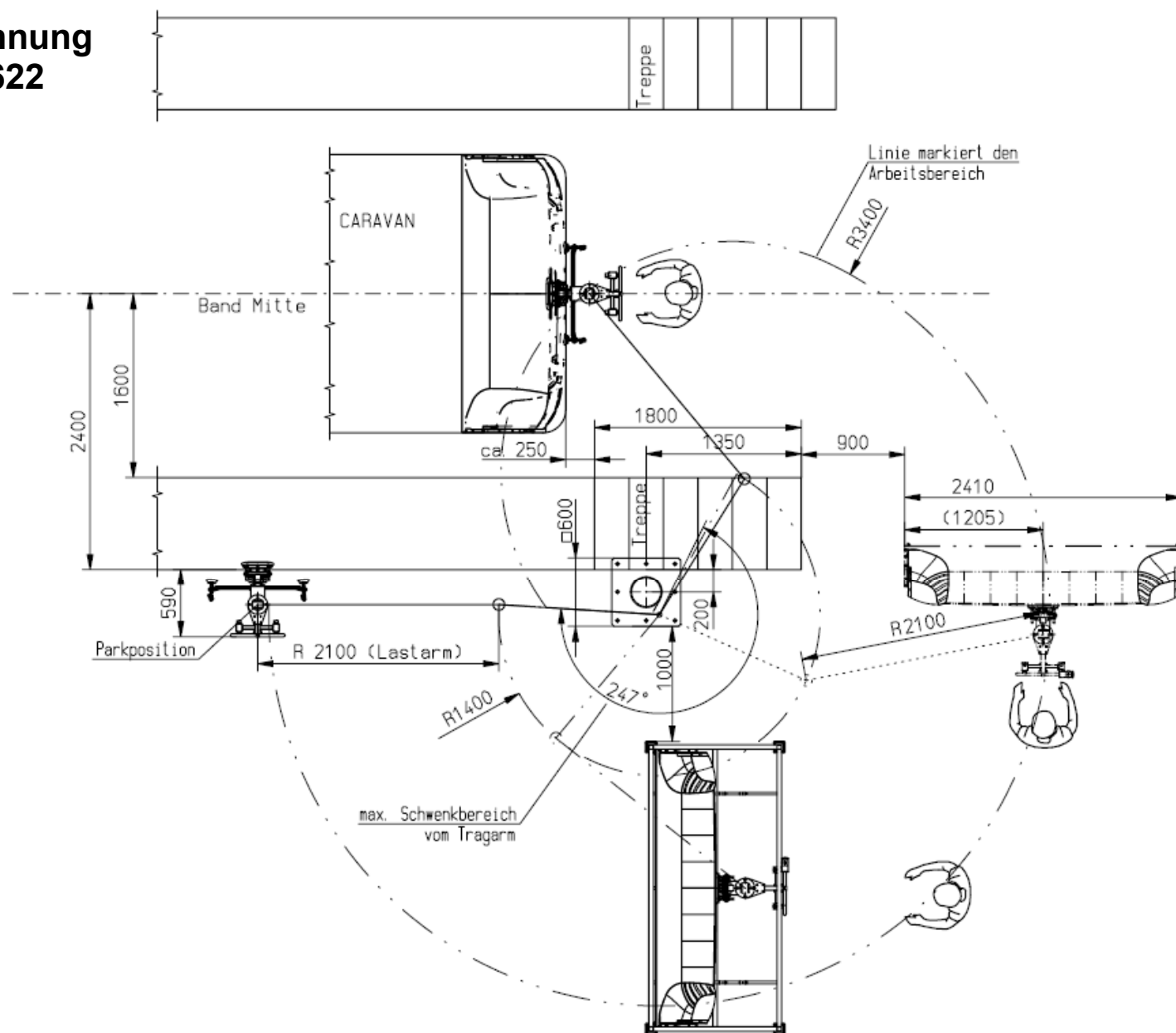
Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung			erforderliche pneumatische Energiezufuhr	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 41-46 kg
Gerät	: RAL	9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätgewicht: 135 kg
Werkzeug	: RAL	1006	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 45 kg
Schaltschrank	: RAL	9002		Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
Sonstiges	: RAL	9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/l	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

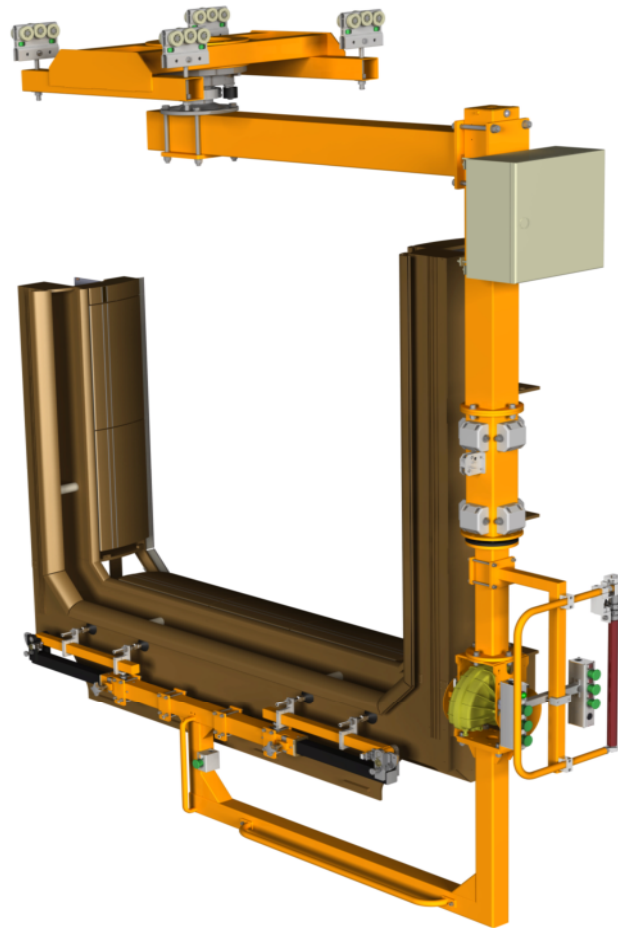
U-Zeichnung HHG 2622



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895

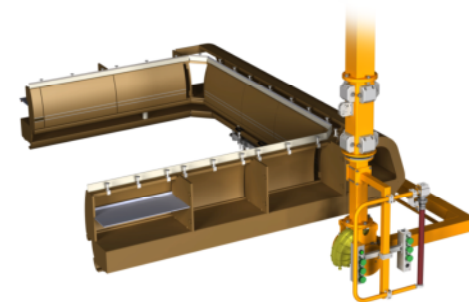


TELO-MAT FP 120

Ausleger am Kranwagen am
ROLLYXPLUS+ Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem (nicht dargestellt)

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- verstellbarer Vakuumtraverse
- 90° Schwenkvorrichtung

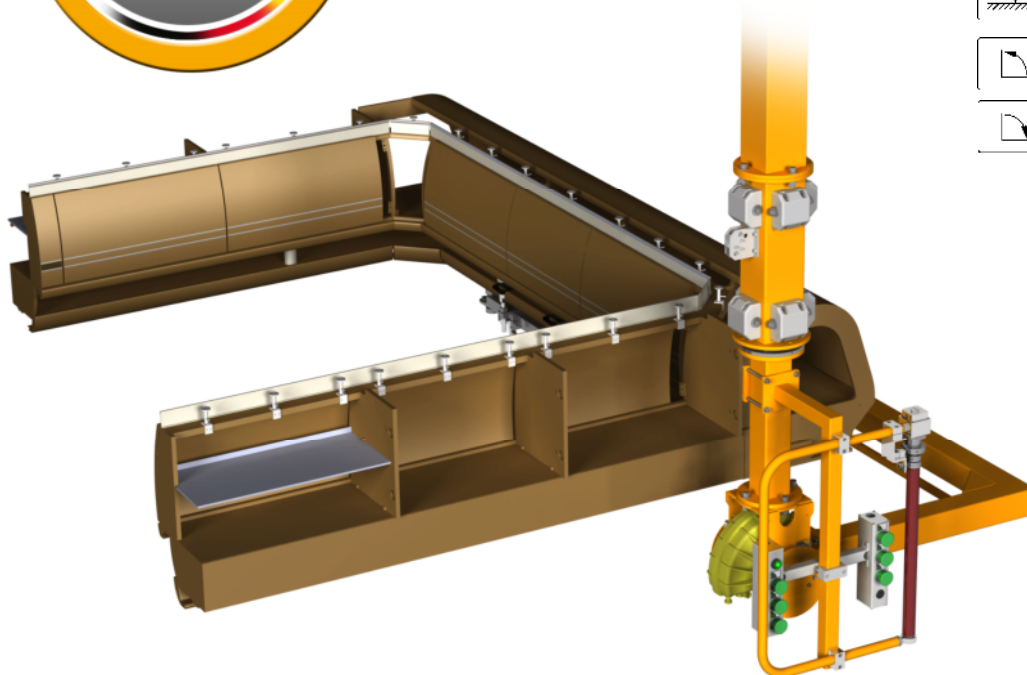


WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

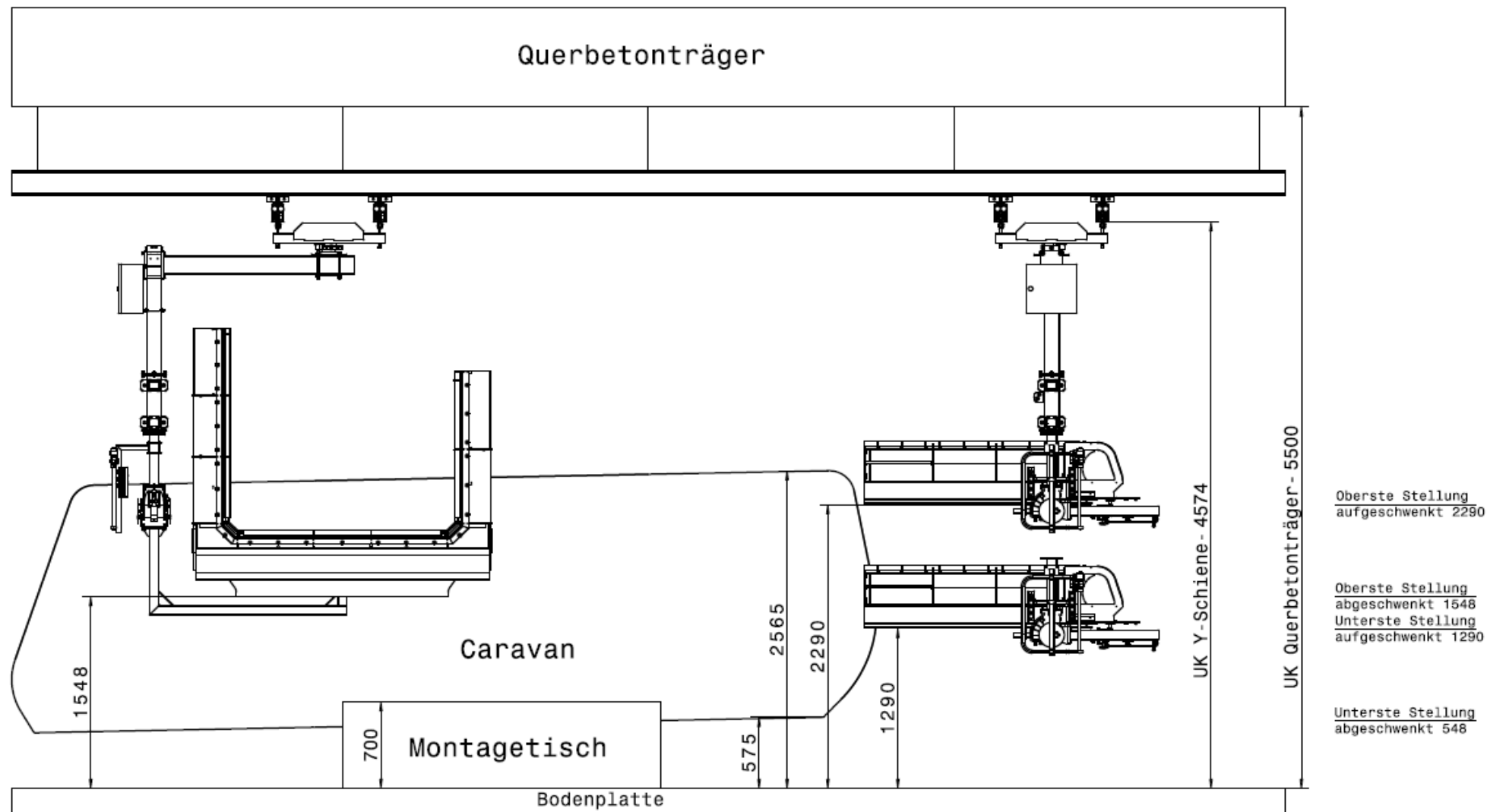
Handling eines Dachstaukasten HHG 2894/2895



Funktion:

- Vakuum EIN
- Vakuum AUS
- Zustimmung
- Absetzen
- Schwenken AUF
- Schwenken AB
- Rot-Grün Anzeige
- Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 2894/2829

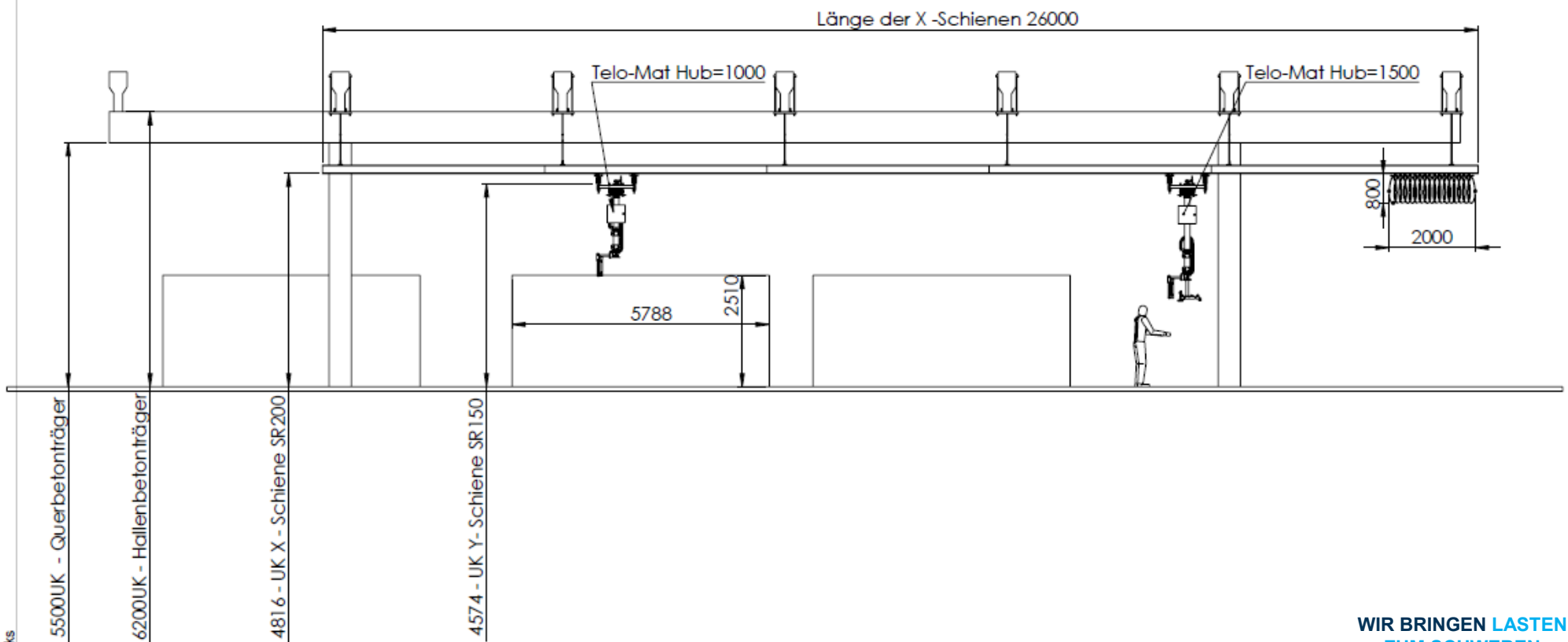


Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 56 kg
	Gerät : RA 9002	Druckluft 7 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht: 135 kg
	Werkzeug : RA 1006		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg	LAM-Gewicht : 106 kg
	Schaltschrank : RA 9002	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
	Sonstiges : RA 1006/9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

U-Zeichnung HHG 2894/2829



WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbegebung	
Gerät	: 9002 RAL
Werkzeug	: 1006 RAL
Schaltschrank	: 9002 RAL
Sonstiges	: 9002RAL

erforderliche pneumatische Energiezuführung	
Druckluft 6 bar	
Anschluss DIN 12 1/2" Innengewinde	

erforderliche Druckluftaufbereitung	
nach DIN ISO 8573-1	
Feststoffe	: Klasse 3 = 3/1000mm
Wassergehalt	: Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt	: Klasse 1 = 0,01 mg/m

Traglast	: 120kg
Gerätgewicht	: 135kg
LAM-Gewicht	: 60kg

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077

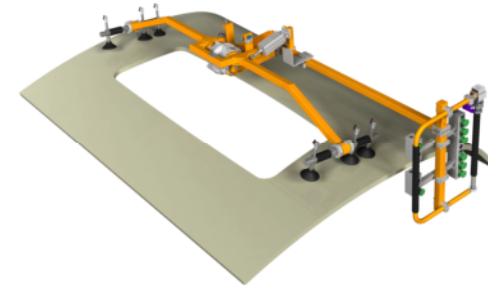


TELO-MAT FP 120

Am **ROLLYXPLUS+**
Aluminium-Leichtlauf-
Schiensystem

Lastaufnahmemittel bestehend aus:

- Vakuumtraverse
- Schwenkvorrichtung

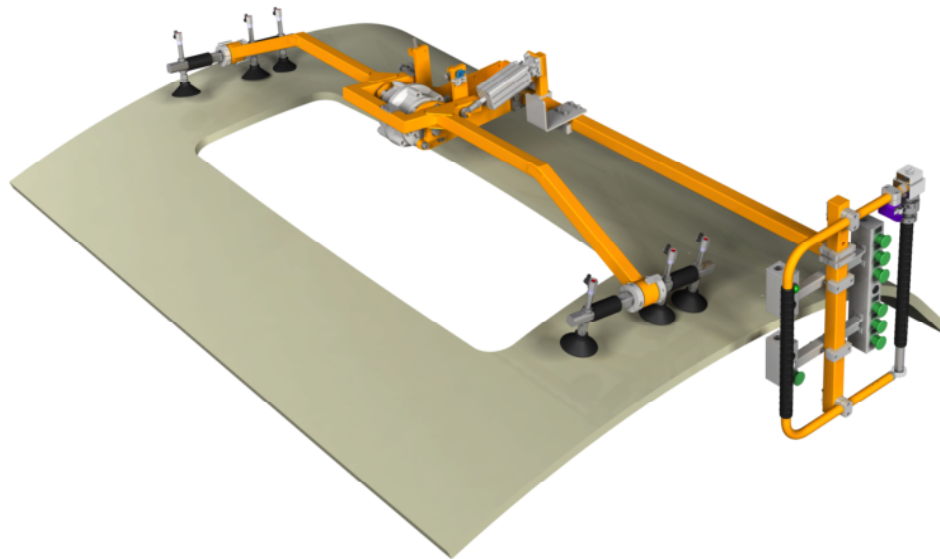


WIR BRINGEN **LASTEN**
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

Handling von Heck + Bugwand HHG 3077



Vakuum EIN



Vakuum AUS



Zustimmen



Absetzen



Schwenken AUF

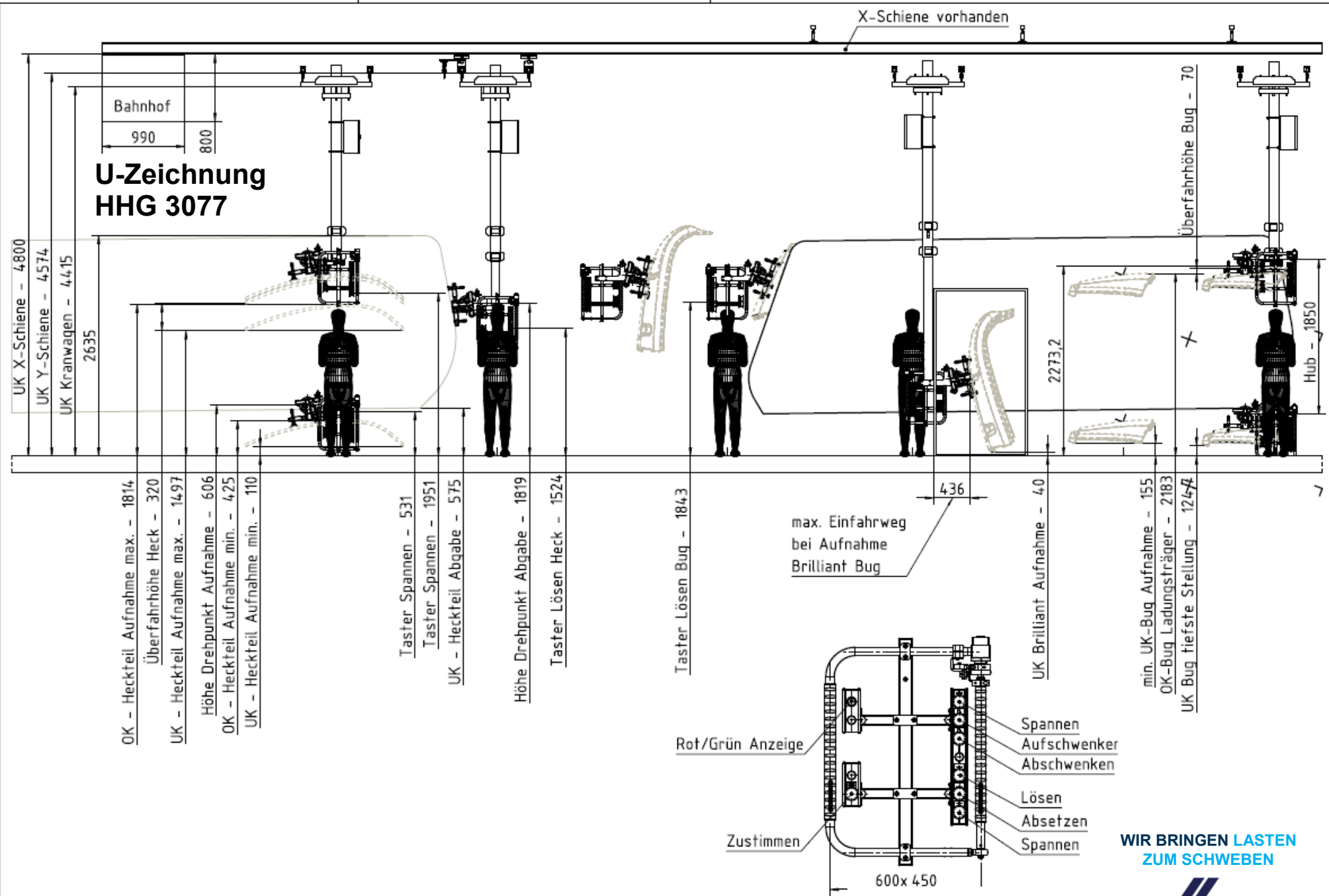


Schwenken AB

Rot-Grün Anzeige

Drehrohr = Einstellen Balance

U-Zeichnung HHG 3077



Achtung ! UK-Träger ausgerichtet auf +/-5mm absolut	Farbgebung	erforderliche pneumatische Energiezuführung	erforderliche Druckluftaufbereitung	Traglast : 50 kg
	Gerät : RRL 9002	Druckluft 6 bar	nach DIN ISO 8573-1	Gerätegewicht: 135 kg
	Werkzeug : RRL 1005		Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mm	LAM-Gewicht : 60 kg
	Schalttschrank : RRL 9002	Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde	Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C	
	Sonstiges : RRL 9002		Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m	

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH

X-Schienen vorhanden

U-Zeichnung HHG 3077

Bedienerseite Bug

Freigabe	
Datum:	
Name:	
Unterschrift mit Firmenstempel:	

1390

Bedienerseite Heck

Engstelle

C-Schiene für
Energiezuführung
Y-Schiene

Bahnhof - 990

Spurweite - 800

2 x SR 5000 - 10000

Fahrweg - 8500

Achtung !
UK-Träger ausgerichtet
auf +/-5mm absolut

Farbgebung
Gerät : RRL 3002
Werkzeug : RRL 1000
Schaltschrank : RRL 3002
Sonstiges : RRL 3002

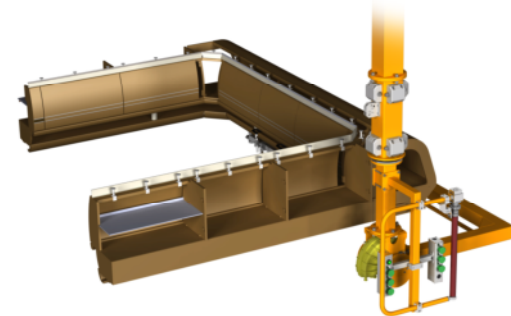
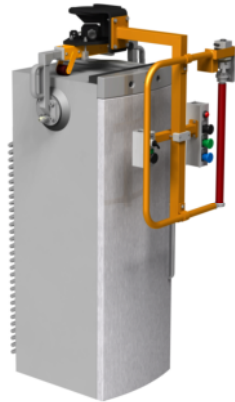
erforderliche pneumatische Energiezuführung
Druckluft 6 bar
Anschluss DN 12 1/2" Innengewinde

erforderliche Druckluftaufbereitung
nach DIN ISO 8573-1
Feststoffe : Klasse 3 = 3/1000mg
Wassergehalt : Klasse 3 = -20 °C
Ölgehalt : Klasse 1 = 0,01 mg/m

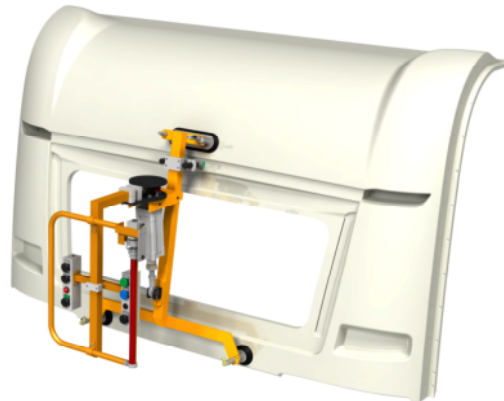
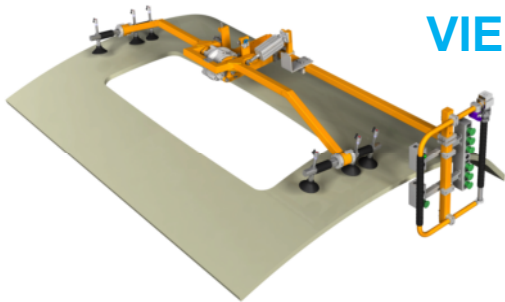
Traglast : 50 kg
Gerätegewicht: 135 kg
LAM-Gewicht : 60 kg

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN

STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH



VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT



STRÖDTER Handhabungstechnik GmbH
Gabelsbergerstraße 6
59069 Hamm

Telefon: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 0

Telefax: +49 (0) 23 85 – 9 21 21 - 21

e-mail: info@stroedter.de

Internet: www.stroedter.de

WIR BRINGEN LASTEN
ZUM SCHWEBEN



STRÖDTER
Handhabungstechnik GmbH